

Heißer Tipp: Brennen statt Fräsen

Optimierte Werkstückkosten durch hohe Abtragsraten auch bei komplexen Geometrien



Bild 1: Für die Schuler-Gruppe werden aus einer 30 Tonnen schweren Stahltafel 400 x 710 x 840 Millimeter große Werkstücke gefertigt und dafür große Segmente mit engen Radien abgetragen.



Bild 2: Für die Ausklinkungen der Werkstücke der Schuler-Gruppe sind sehr unterschiedliche Schnitthöhen, -breiten und -tiefen zu realisieren.



Bild 3: Ganz ohne Fräsen fertigt Jebens nur mit der Flamme selbst aufwändige Geometrien exakt nach Kundenvorgabe.



Bild 4: Aus einem 450 Millimeter dicken und 1.000 Millimeter hohen Block werden mit der Flamme vier durch einen Steg getrennte Schrägen geschnitten.

Bild 1-4: © Jebens GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.

impetus.PR

Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de