

## Maßarbeit in Stahl für Rollrahmenpresse: Feinkornstahl perfekt im Griff



Bild 1: Blick in die Fertigungshalle der Wiedenmann-Seile GmbH.



Bild 2: Mit dem Pressentisch, 11 verschiedenen Pressentischeinsätzen und den Grundkomponenten des fahrbaren Oberjochs fertigte Jebens Kernelemente der Grundkonstruktion für diese Highend-Presse.



Bild 3+4: Für diese vier Meter hohe und 2,8 Meter breite Rollrahmenpresse mit 3.193 kN (300 Tonnen) Presskraft, einer Tischlänge von 3,8 Metern und 13 Tonnen Eigengewicht schweißte Jebens Pressentisch und Grundkomponenten des Oberjochs.



Bild 5: Die in der Stahlmanufaktur massiv geschweißte und komplett elektrifizierte Rollrahmenkonstruktion ist um 1.750 Millimeter verfahrbar.

Bild 1-5: © Wiedenmann-Seile GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



**impetus.PR**  
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10  
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29  
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

## Maßarbeit in Stahl für Rollrahmenpresse: Feinkornstahl perfekt im Griff



Bild 6: Das Oberjoch ist elektromechanisch in fünf Stufen à 400 Millimetern über Spindelantriebe und Bedienpaneele verstellbar.



Bild 7: Bleche der Güte S690 QL verwendete Jebens, um die geforderte Druckbelastung von 3.193 kN zu gewährleisten.



Bild 8: Der mittig im Oberjoch montierte Hydraulikzylinder verriegelt sich selbstständig auf der neuen Position.

Bild 6-9: © Wiedenmann-Seile GmbH  
Bild 10: © Jebens GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



Bild 9: Jebens fertigte 11 verschiedene Presseneinsätze für die Highend-Presse.



Bild 10: Für Jebens sprach die Verfügbarkeit der hochfesten Stähle im eigenen Lager – in den Dicken 30 – 300 Millimetern.



**impetus.PR**  
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10  
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29  
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

## Maßarbeit in Stahl für Rollrahmenpresse: Feinkornstahl perfekt im Griff



Bild 11: Der Feinkornstahl wurde vor dem Brennschneiden auf 150 Grad Celsius vorgewärmt und Parameter wie Sauerstoffdruck und Schnittgeschwindigkeit entsprechend ausgelegt.



Bild 12: Das autogene Brennen erfolgte mit mehreren Brennern parallel.

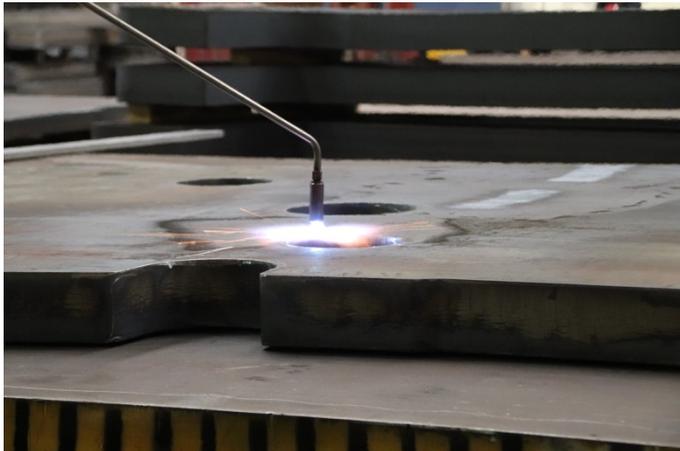


Bild 13+14: Für das Richten der 120 Millimeter dicken Bleche aus hochfestem Stahl mit der Flamme war die ausgewiesene Kompetenz der Richtmeister bei Jebens gefragt.



Bild 11-14: © Jebens GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



**impetus.PR**  
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10  
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29  
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

## Maßarbeit in Stahl für Rollrahmenpresse: Feinkornstahl perfekt im Griff



Bild 15-17: Für Jebens sprach die jahrelang gewachsene Expertise der Brennschneidspezialisten für herausfordernde Maßarbeit in Stahl.

Bild 15-17: © Jebens GmbH  
Bild 18-19: © Wiedenmann-Seile GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.

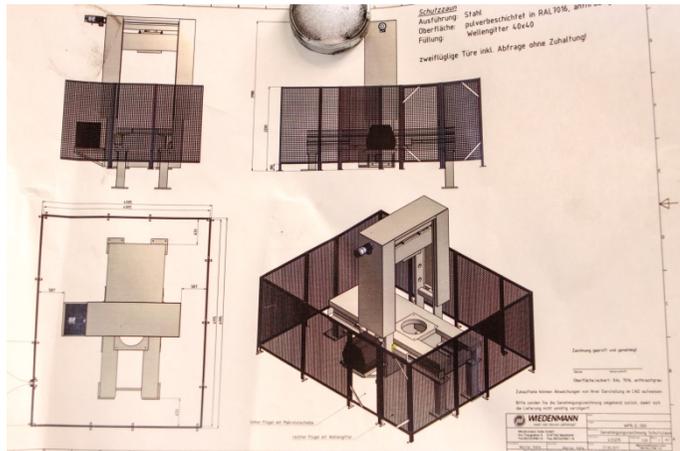


Bild 18: Vom ersten Kontakt bis zur Präsentation des Grundentwurfs inklusive detaillierter Beschreibungen brauchte Wiedenmann lediglich sechs Wochen.



Bild 19: Der kaufmännische Leiter der Stahlmanufaktur und Mitglied der Geschäftsleitung Volker Kohlhepp.



**impetus.PR**  
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10  
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29  
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de