

## 3D-Brennen als Kostenkiller

### Spiralförmige Stahlrippen in einem Schnitt



Bild 1: An zwei Standorten mit insgesamt 23.000 Quadratmetern Fläche baut die Wessel GmbH Kessel und Druckbehälter.



Bild 2: Der Pfannenboden mit den Löchern für Temperatursensoren, Abstich und Gasspülung.



Bild 3: Zur Verstärkung der kegelförmigen Pfannengeometrie fertigte die Jebens GmbH durch 3D-Brennen 28 leicht spiralförmige Rippen.



Bild 4: Neben den Rippen mit gewollter Torsion fertigte Jebens auch die Fußteile der Pfanne.

Bild 1: © Jebens GmbH  
Bild 2-4: © Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



**impetus.PR**  
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10  
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29  
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

## 3D-Brennen als Kostenkiller

### Spiralförmige Stahlrippen in einem Schnitt



Bild 5: Massive Vollringe verstärken den konischen Pfannenmantel.

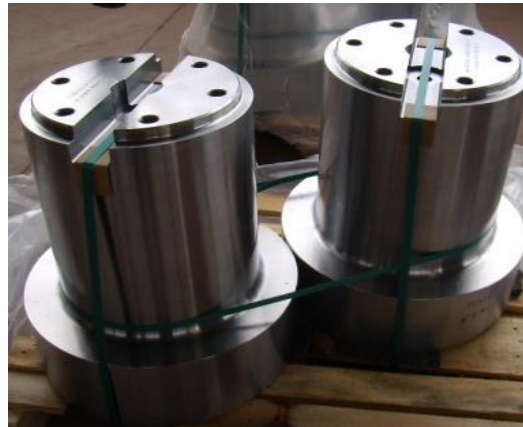


Bild 6: Die beiden 700 Kilogramm schweren, geschmiedeten Tragzapfen.



Bild 7: Auf Höhe der Tragzapfen verstärken halbmondförmige Verstärkungsringe die Pfanne.



Bild 8: Insgesamt fertigte Wessel fast 550 Kilogramm Schweißnaht für die Gießpfanne.

Bild 5-8: © Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



**impetus.PR**  
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10  
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29  
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

## 3D-Brennen als Kostenkiller

### Spiralförmige Stahlrippen in einem Schnitt



Bild 9: Jebens fertigte auch die Brennteile für die Kippvorrichtung und den Sockel.



Bild 10: Zur Minimierung von Kranbewegungen nutzte Wessel eine eigens angepasste Fertigungsvorrichtung mit Rollgang.



Bild 11: Die Fertigungsvorrichtung senkt die Zeiten, in denen der auf dem Gerüst liegenden Schweißer in Zwangslage schweißen muss.



Bild 12: Beim Anschweißen der einzelnen Anbauteile arbeiteten zwölf Schweißer im Dreischichtbetrieb.

Bild 9-12: © Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



**impetus.PR**  
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10  
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29  
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

## 3D-Brennen als Kostenkiller Spiralförmige Stahlrippen in einem Schnitt



Bild 13: Die leicht kegelförmige Pfanne mit den ersten Anbauteilen.



Bild 14: 3,90 Meter hoch mit fast 3,80 Meter im Durchmesser ist die Pfanne ein großes Kaliber.



Bild 15-16: Nach der Fertigstellung brachte die Pfanne rund 24,5 Tonnen auf die Waage.



Bild 13-16: © Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



**impetus.PR**  
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10  
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29  
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

## 3D-Brennen als Kostenkiller

### Spiralförmige Stahlrippen in einem Schnitt

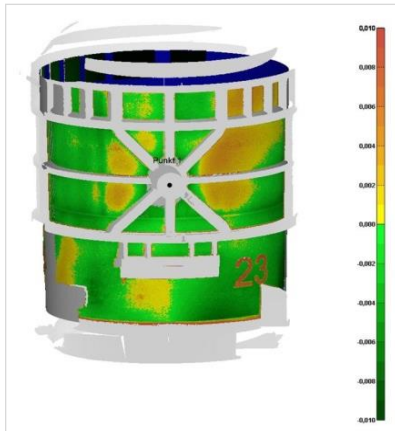


Bild 17: Auf dem 3D-Bild der Pfanne ist die Abweichung von der idealen Rundheit farblich dargestellt. Der gesamte Pfannenkörper weicht nur maximal zwei Millimeter vom Ideal ab.



Bild 18: Stefan Biniszkiwicz, zuständiger Projektingenieur für Maschinen- und Anlagentechnik bei Wessel, war verantwortlicher Projektleiter beim Bau der Gießpfanne.

Bild 17: © Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau  
Bild 18: © Jebens GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



**impetus.PR**  
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10  
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29  
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de