

3D-Brennen als Kostenkiller

Spiralförmige Stahlrippen in einem Schnitt

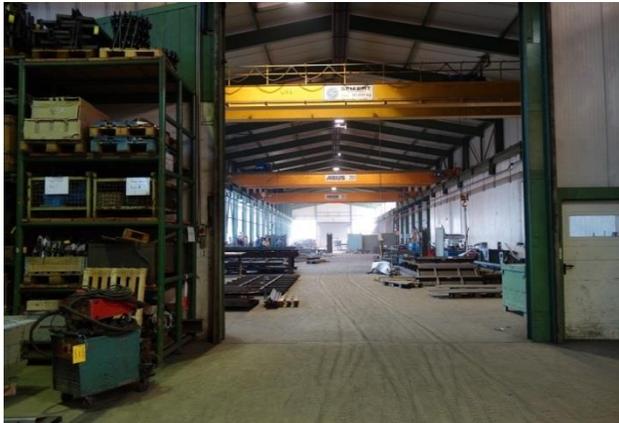


Bild 1: An zwei Standorten mit insgesamt 23.000 Quadratmetern Fläche baut die Wessel GmbH Kessel und Druckbehälter.



Bild 2: Der Pfannenboden mit den Löchern für Temperatursensoren, Abstich und Gasspülung.



Bild 3: Zur Verstärkung der kegelförmigen Pfannengeometrie fertigte die Jebens GmbH durch 3D-Brennen 28 leicht spiralförmige Rippen.



Bild 4: Neben den Rippen mit gewollter Torsion fertigte Jebens auch die Fußteile der Pfanne.

Bild 1: © Jebens GmbH
Bild 2-4: © Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

3D-Brennen als Kostenkiller

Spiralförmige Stahlrippen in einem Schnitt



Bild 5: Massive Vollringe verstärken den konischen Pfannenmantel.

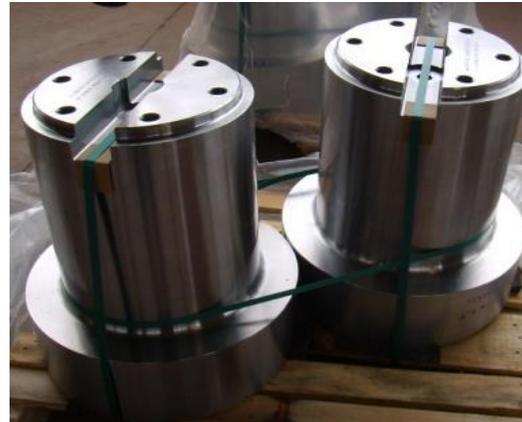


Bild 6: Die beiden 700 Kilogramm schweren, geschmiedeten Tragzapfen.



Bild 7: Auf Höhe der Tragzapfen verstärken halbmondförmige Verstärkungsringe die Pfanne.



Bild 8: Insgesamt fertigte Wessel fast 550 Kilogramm Schweißnaht für die Gießpfanne.

Bild 5-8: © Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

3D-Brennen als Kostenkiller

Spiralförmige Stahlrippen in einem Schnitt



Bild 9: Jebens fertigte auch die Brennteile für die Kippvorrichtung und den Sockel.



Bild 10: Zur Minimierung von Kranbewegungen nutzte Wessel eine eigens angepasste Fertigungsvorrichtung mit Rollgang.



Bild 11: Die Fertigungsvorrichtung senkt die Zeiten, in denen der auf dem Gerüst liegenden Schweißer in Zwangslage schweißen muss.



Bild 12: Beim Anschweißen der einzelnen Anbauteile arbeiteten zwölf Schweißer im Dreischichtbetrieb.

Bild 9-12: © Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

3D-Brennen als Kostenkiller

Spiralförmige Stahlrippen in einem Schnitt



Bild 13: Die leicht kegelförmige Pfanne mit den ersten Anbauteilen.



Bild 14: 3,90 Meter hoch mit fast 3,80 Meter im Durchmesser ist die Pfanne ein großes Kaliber.

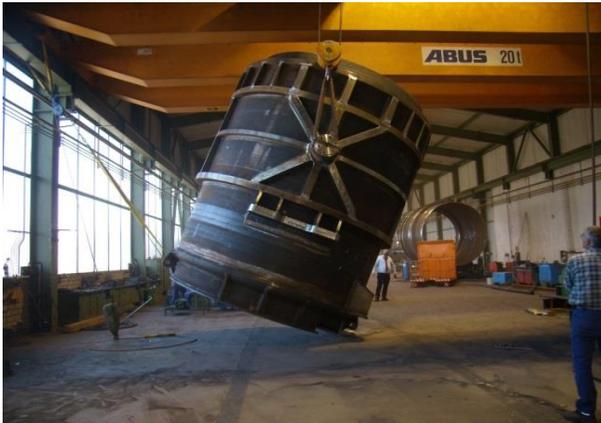


Bild 15-16: Nach der Fertigstellung brachte die Pfanne rund 24,5 Tonnen auf die Waage.



Bild 13-16: © Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

3D-Brennen als Kostenkiller

Spiralförmige Stahlrippen in einem Schnitt

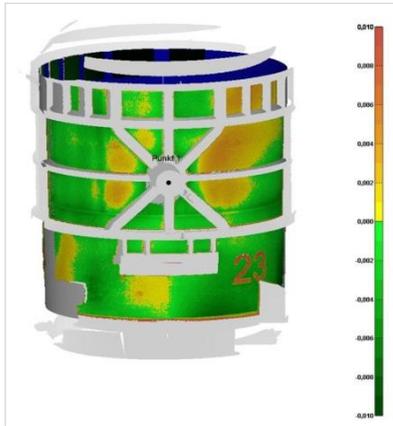


Bild 17: Auf dem 3D-Bild der Pfanne ist die Abweichung von der idealen Rundheit farblich dargestellt. Der gesamte Pfannenkörper weicht nur maximal zwei Millimeter vom Ideal ab.



Bild 18: Stefan Biniszkiwicz, zuständiger Projektingenieur für Maschinen- und Anlagentechnik bei Wessel, war verantwortlicher Projektleiter beim Bau der Gießpfanne.

Bild 17: © Wessel GmbH Kessel- und Apparatebau
Bild 18: © Jebens GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de