





**JEBENS**  
MASSARBEIT IN STAHL

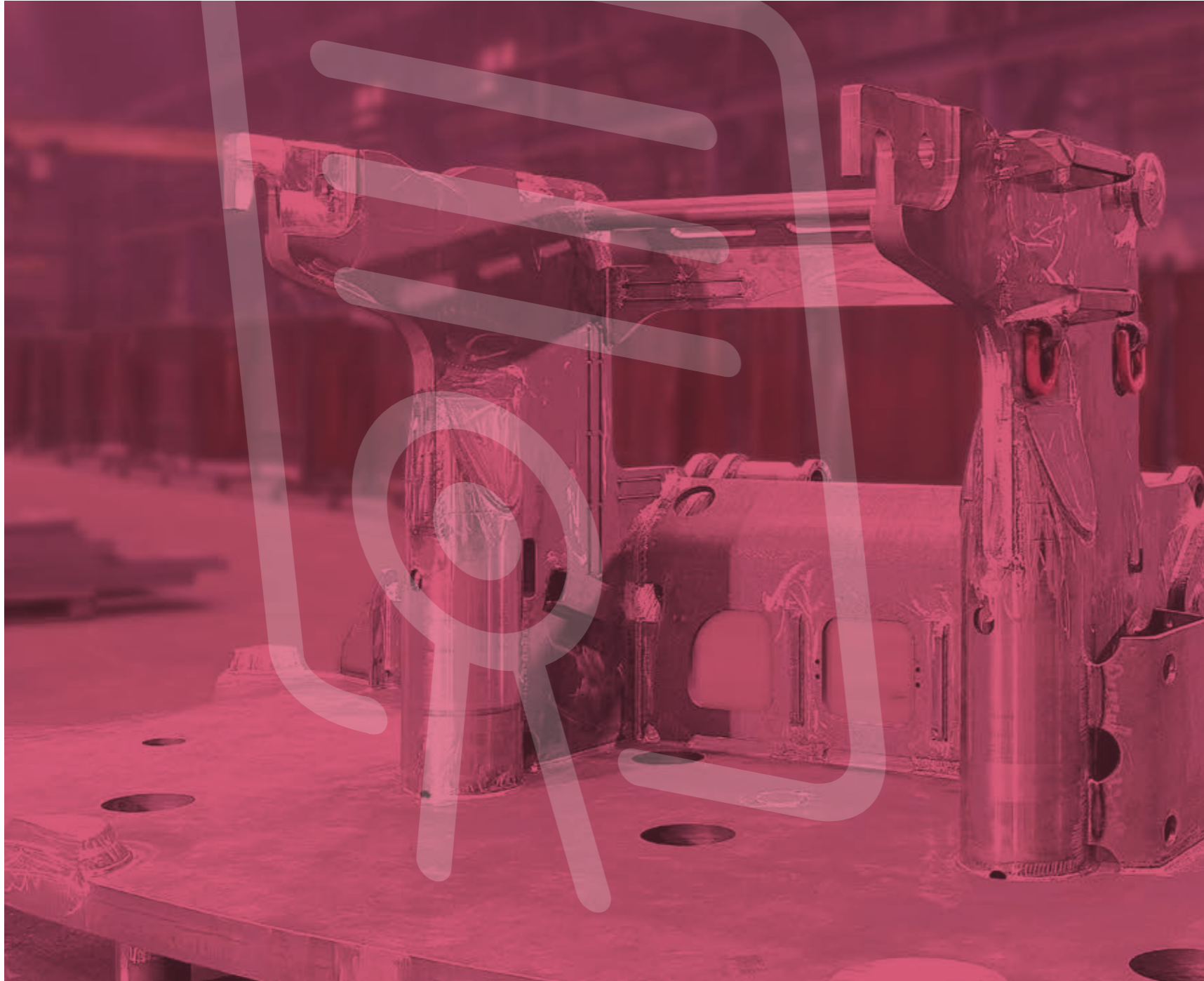
---

PICTUREBOOK  
**SCHWEISSEN**

---

	<h2>1 Maßarbeit</h2>	<p>Seite 4 – 9</p>
<p>Als bewährter Lieferant für Präzisionsanwendungen wie Gewichtsaufnahmen für Mobilkrane mit Toleranzen im Hundertstelbereich auf bearbeitete Flächen ist Genauigkeit unser tägliches Geschäft. Mit ausschließlich geprüften Schweißern und zwei eigenen Schweißfachingenieuren gewährleisten wir Maßarbeit in Stahl. Zugleich unterstützen wir unsere Kunden bei der Optimierung von schweiß-technischen Auslegungen.</p>		
	<h2>2 Gewicht / Abmessungen</h2>	<p>Seite 10 – 15</p>
<p>Komplexe Schweißbaugruppen von Format machen uns zum gefragten Partner im Maschinen- und Anlagenbau. Stückgewichte bis 160t kennzeichnen unsere Leistungsstärke. Auch mit Längen bis über 30 m leisten wir wahrhaft Großes. Dafür stehen auch unser XXL-Glühofen und unsere Lackiererei, die auf extrem großformatige Baugruppen ausgelegt sind.</p>		

	<h2>3 Komplettanbieter</h2>	<p>Seite 16 – 19</p>
<p>Wir steuern die gesamte Lieferkette und bieten umfassende Dienstleistungen. So helfen wir Ihnen, Komplexität und Kosten zu reduzieren. Von der Beschaffung über das Vormaterial bis zum Sondertransport sind Sie bei uns in besten Händen. Mit unserer tiefen Fertigungskompetenz und externen Partnern für Spezialaufgaben bieten wir ganzheitliche Lösungen.</p>		
	<h2>4 Technologie</h2>	<p>Seite 20 – 23</p>
<p>Ob Hand-, Roboter- oder UP-Schweißen: Leichtes überlassen wir anderen. Wir schweißen auch hochfeste Stähle wie S690 oder S960 und legierte Werkstoffe. Mit perfektem Supply-Chain-Management – von der Kleinbaugruppe mit 3t Fertigungsgewicht bis zur komplexen, 120t schweren Baugruppe mit 2.000 Schweißstunden. Eigenes Prüfpersonal für US, MT, PT und VT unterstreicht unsere technische Kompetenz.</p>		



1

# MASSARBEIT



Einbaufertige Schweißkonstruktionen mit höchsten Anforderungen an Ebenheit, Maßhaltigkeit und mechanische Bearbeitung sind unsere Spezialität.



1.1

Maßarbeit  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Aufnahme für Kranballaste mit Vorrichtung für Seiltrommel  
**Eingesetztes Material:** S355J2+N mit KBZ-Werten mind. 27 Joule bei -40°  
**Gewicht / Abmessungen:** 12,6 und 17,7 Tonnen  
**Besonderheiten:** Passungen mit Toleranzen von 0,05 mm, Form- und Lagetoleranzen von 0,1 mm



1.2

Maßarbeit  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Druckplatte für Pressenanlage (Kunststoff, Pulver, Elastomer)  
**Eingesetztes Material:** S355J2+N  
**Gewicht / Abmessungen:** 16,6 Tonnen / 2.590 x 2.580 x 2.190 mm  
**Besonderheiten:** Toleranzen der Säulenführungen und mechanische Endbearbeitung



1.3

Maßarbeit  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Mast für Schweißpositionier- und Schneidmaschine für Offshore-Windkraftanlagen  
**Eingesetztes Material:** S235JR / S235JRG2  
**Gewicht / Abmessungen:** 15,6 Tonnen / 1.550 x 2.150 x 12.286 mm  
**Besonderheiten:** Ebenheit und Maßhaltigkeit der Gesamtkonstruktion, Schweißungen im Inneren der Komponente (beengter Raum) und mechanische Bearbeitung



1.4

Maßarbeit  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Zuganker für Rohrprüfpresen  
**Eingesetztes Material:** S355J2+N  
**Gewicht / Abmessungen:** 37,9 Tonnen / 200 x 955 x 27.130 mm  
**Besonderheiten:** Gesamtlänge aus 4 Einzelteilen UP-geschweißt, Ebenheit auf Gesamtlänge 7 mm, Form- und Lagetoleranzen bei der mechanischen Endbearbeitung, inkl. Lasermessprotokoll

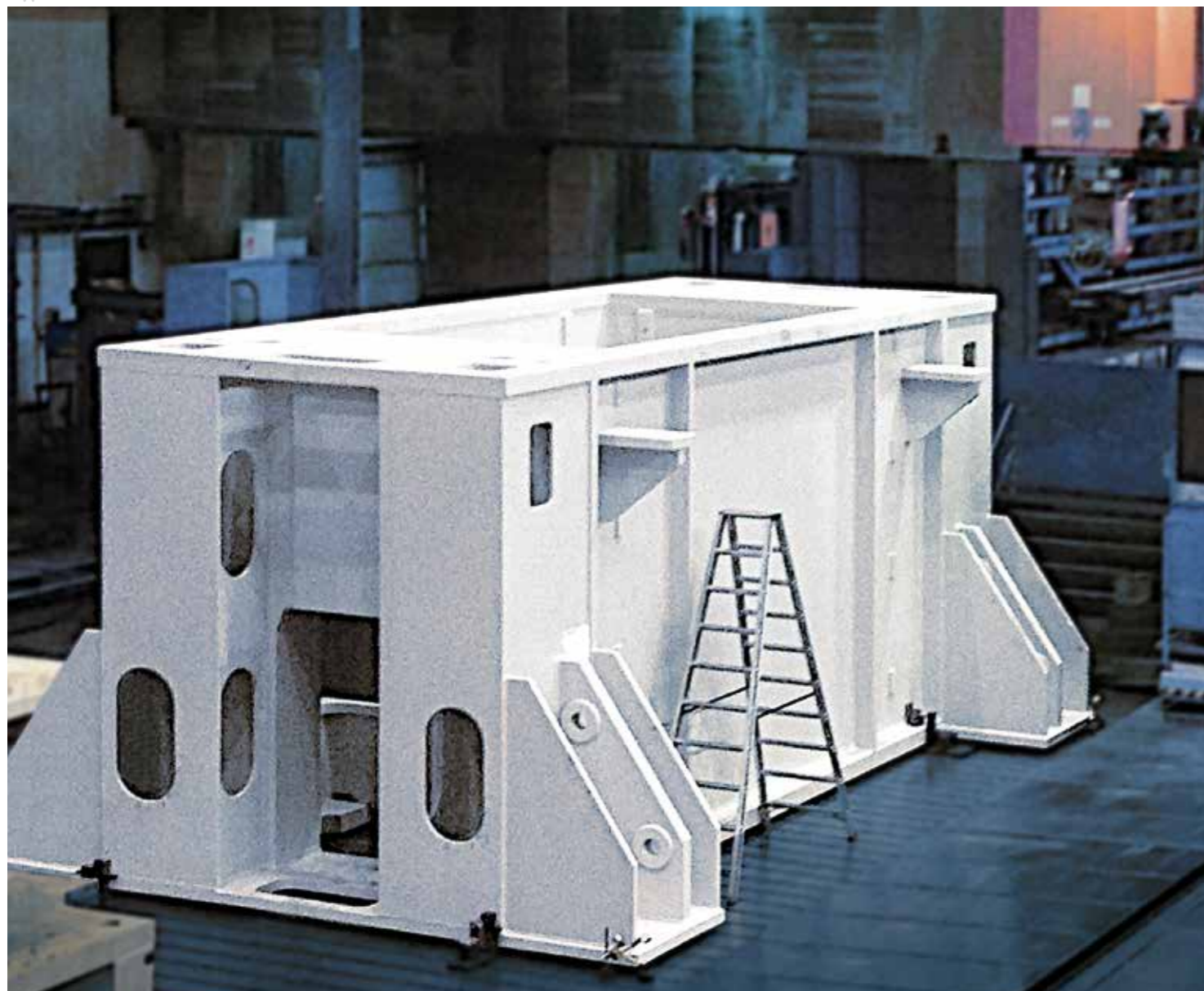


**2**

## **GEWICHT / ABMESSUNGEN**



Wahre Größe zeigt sich im Detail:  
Bei der Herstellung einbaufertiger  
Schweißbaugruppen oder  
komplexer Bauteile kennen wir  
nur ein Limit:  
160t Stückgewicht.



2.1

**Gewicht /  
Abmessungen**  
SCHWEISSEN

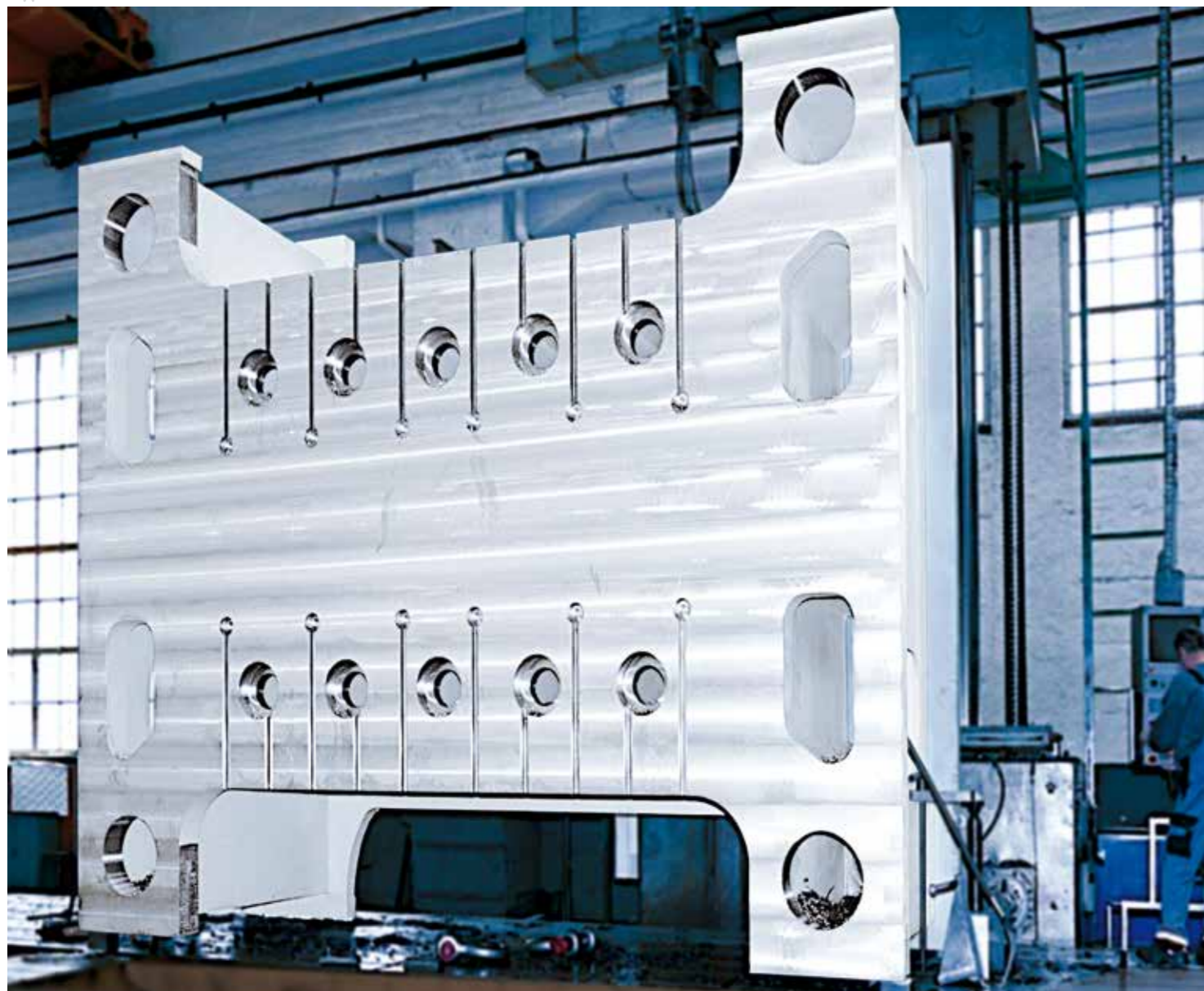
**Anwendung:** Querhaupt unten für Pressenanlage  
**Eingesetztes Material:** S235JR+N  
**Gewicht / Abmessungen:** 100,3 Tonnen / 3.345 x 4.500 x 7.750 mm  
**Besonderheiten:** Stückgewicht und Abmessung, Schweißen in beengten Räumen mit großen A Maßen. Handling des Bauteils für das Schweißen, Wärmebehandlung, Transport, mechanische Endbearbeitung (Auflagefläche musste komplett plangeschliffen werden)



2.2

**Gewicht /  
Abmessungen**  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Geschweißter Pressenrahmen  
**Eingesetztes Material:** S355J2+N  
**Gewicht / Abmessungen:** 48 Tonnen je Stück / 150 x 4.780 x 14.450 mm  
 23 Tonnen je Stück / 120 x 3.600 x 11.060 mm  
**Besonderheiten:** Breite / Länge, Ebenheit 6 mm auf Gesamtfläche, Spannungsarmglühen bei einer Gesamtlänge von 15.000 mm, Schweißnähte mussten 100% geprüft werden



2.3

**Gewicht /  
Abmessungen**  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Stößel für Pressenanlage im Automotive-Bereich  
**Eingesetztes Material:** S235JR+N  
**Gewicht / Abmessungen:** 75,6 Tonnen / 1.860 x 4.130 x 5.100 mm  
**Besonderheiten:** Mechanische Endbearbeitung und Transport



2.4

**Gewicht /  
Abmessungen**  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Pressengestell  
**Eingesetztes Material:** S235JR+N  
**Gewicht / Abmessungen:** 44,2 Tonnen / 2.600 x 3.910 x 7.858 mm  
**Besonderheiten:** Rahmenblech UP-geschweißt, Ebenheit Rahmenblech und mechanische Endbearbeitung

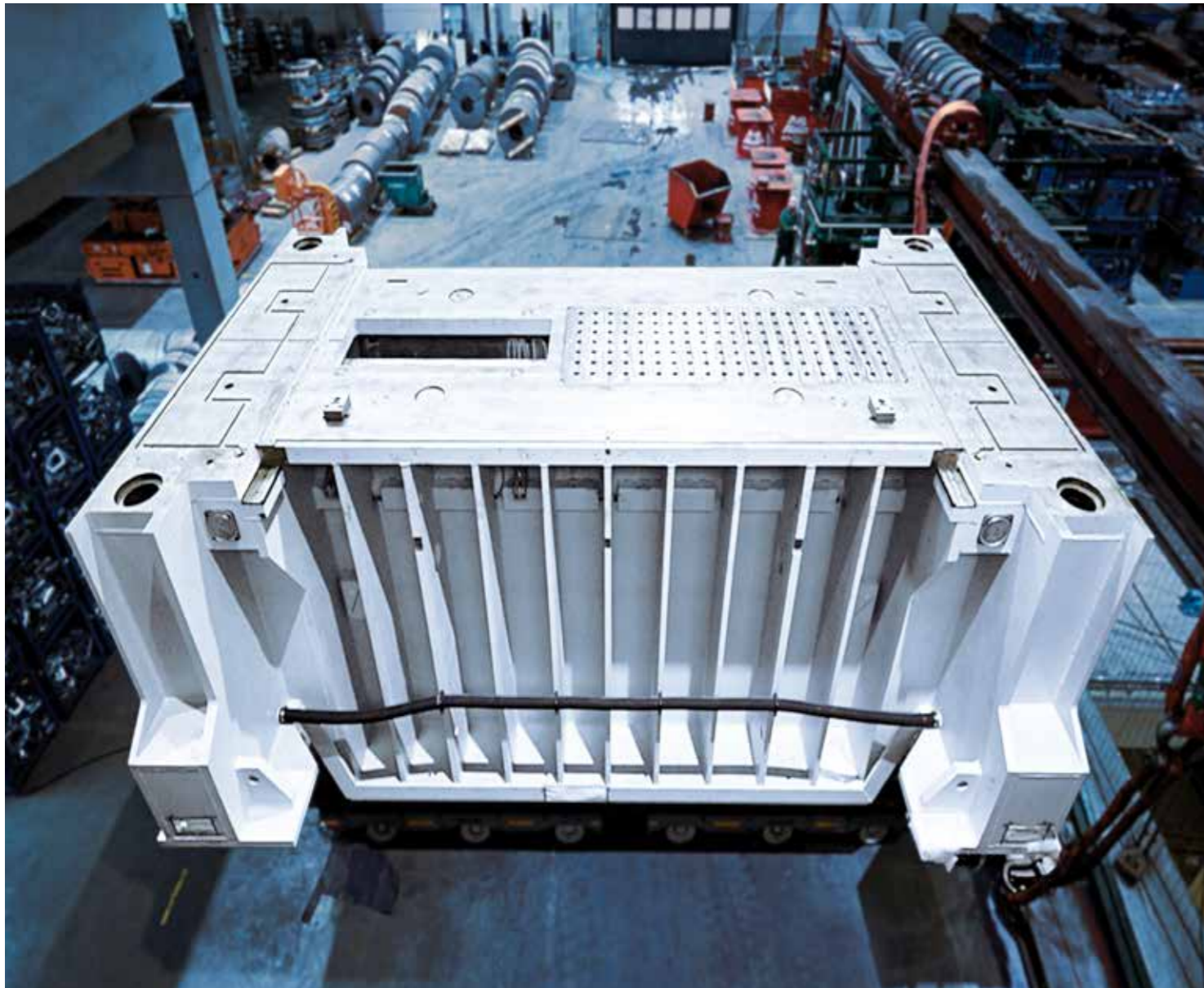


3

## KOMPLETTANBIETER



Komplexes Fertigungsmanagement mit Beschaffung und Verarbeitung von Spezialteilen sowie hydraulischer, mechanischer und elektrischer Vorinstallation mit Lieferung direkt auf die Baustelle machen uns zum leistungsstarken Systemlieferanten.



3.1

**Komplettanbieter**  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Pressentisch  
**Eingesetztes Material:** S355J2+N  
**Gewicht / Abmessungen:** 156 Tonnen / 3.620 x 4.950 x 7.950 mm  
**Besonderheiten:** Lieferung inklusive mechanischer Bearbeitung sowie hydraulischer, mechanischer und elektrischer Vorinstallation direkt auf die Baustelle



3.2

**Komplettanbieter**  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Flugzeugschlepper Rahmen  
**Eingesetztes Material:** S235 / S355  
**Gewicht / Abmessungen:** 33,5 Tonnen / 1.615 x 2.960 x 9.320 mm  
**Besonderheiten:** Mechanisch bearbeitet, gestrahlt, montiert, grundiert, besondere Vorgaben bezüglich der Ebenheit



4

## TECHNOLOGIE



Ob hochfeste Werkstoffe, temperaturgeführtes Schweißen bei extremen Abmessungen oder Plattieren mit korrosionsbeständigem Nickel-Schweißdraht: Konstant hohe Qualität ist unser Markenzeichen.



4.1

Technologie  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Aufsteckarm  
**Eingesetztes Material:** S355J2+N / 42CrMo4-5  
**Gewicht / Abmessungen:** 20 Tonnen / 1.080 x 1.344 x 3.650 mm  
**Besonderheiten:** Brennen in mehreren Ebenen, temperaturgeführtes Schweißen bei sehr großen A Maßen und langen Schweißzeiten



4.2

Technologie  
SCHWEISSEN

**Anwendung:** Aufplattierter Guss  
**Eingesetztes Material:** S355J0  
**Gewicht / Abmessungen:** 21,5 Tonnen / 565 x 2.080 x 2.295 mm  
**Besonderheiten:** Mechanische Bearbeitung vor dem Plattieren mit hochkorrosionsbeständigem Schweißdraht (60%-Nickelanteil), Ebenheit von 2 mm auf Gesamtfläche

# JEBENS

MASSARBEIT IN STAHL

---

## Jebens GmbH

Daimlerstraße 35 – 37  
D-70825 Korntal-Münchingen

Tel. +49 (0) 711 80 02-0  
Fax +49 (0) 711 80 02-100

[info@jebens.dillinger.biz](mailto:info@jebens.dillinger.biz)  
[www.jebens.de](http://www.jebens.de)



---

**DILLINGER**  Gruppe