





**JEBENS**  
MASSARBEIT IN STAHL

---

PICTUREBOOK

**BRENNSCHNEIDEN**

---

	<h2>1 Gewicht / Abmessungen</h2>	Seite 4 – 7
<p>Große, schwere Brennteile und Brennzuschnitte sind unsere Stärke. Stückgewichte bis 54 t – unter Zuhilfenahme eines Mobilkrans bis 80 t – sind für uns ein Leichtes. Wir bearbeiten bis zu 5 m breite Bleche und Dicken bis zu 1.400 mm – bei Werkstoffen wie S690 bis 350 mm Dicke. Lagermäßig halten wir Bleche in den Dicken von 8 bis 650 mm bereit.</p>		
	<h2>2 Technologie</h2>	Seite 8 – 15
<p>Einfach, hochkomplex oder fertig bearbeitet: JEBENS macht Maßarbeit in Stahl. Wir brennen sogar mehrdimensionale Konturen mit engen Radien in unterschiedlichen Schnitthöhen, -tiefen und -breiten und reduzieren so die mechanische Bearbeitung. Unser Maschinenpark umfasst Plasma- und Autogenbrenner sowie Fasenroboter. Für einfache Brennteile übernehmen wir auch Speed-Aufträge mit Lieferung in kürzester Zeit.</p>		

	<h2>3 Toleranzen</h2>	Seite 16 – 19
<p>Bei der Präzision kennen wir keine Kompromisse. Höchste Ebenheitsansprüche und engste Toleranzen über die gesamte Bauteillänge sind deshalb für uns selbstverständlich. Die reproduzierbare Spitzenqualität unserer Schnitte ist die Gewähr für maximale Sicherheit. Wir können mit einer Genauigkeit schneiden, die deutlich unter den Brenntoleranzen nach EN ISO 9013 liegt.</p>		
	<h2>4 Werkstoffe</h2>	Seite 20 – 23
<p>Wir führen in unserem Lager die Baustahlgüten S235JR+N und S355J2+N sowie die Druckbehälterstähle P355NL2 und SA516Gr70. Hinzu kommen die legierten Werkstoffe C45, 16MnCr5 und 42CrMo4, die hochfesten Stähle S690 und S960 sowie Ballastmaterial. Alle weiteren Güten sind aus Dillinger Neuproduktion verfügbar. 30.000 t Vormaterial bis 3.500 mm Breite haben wir ständig auf Lager – zumeist aus Dillinger Qualitätsproduktion.</p>		



1

## GEWICHT / ABMESSUNGEN



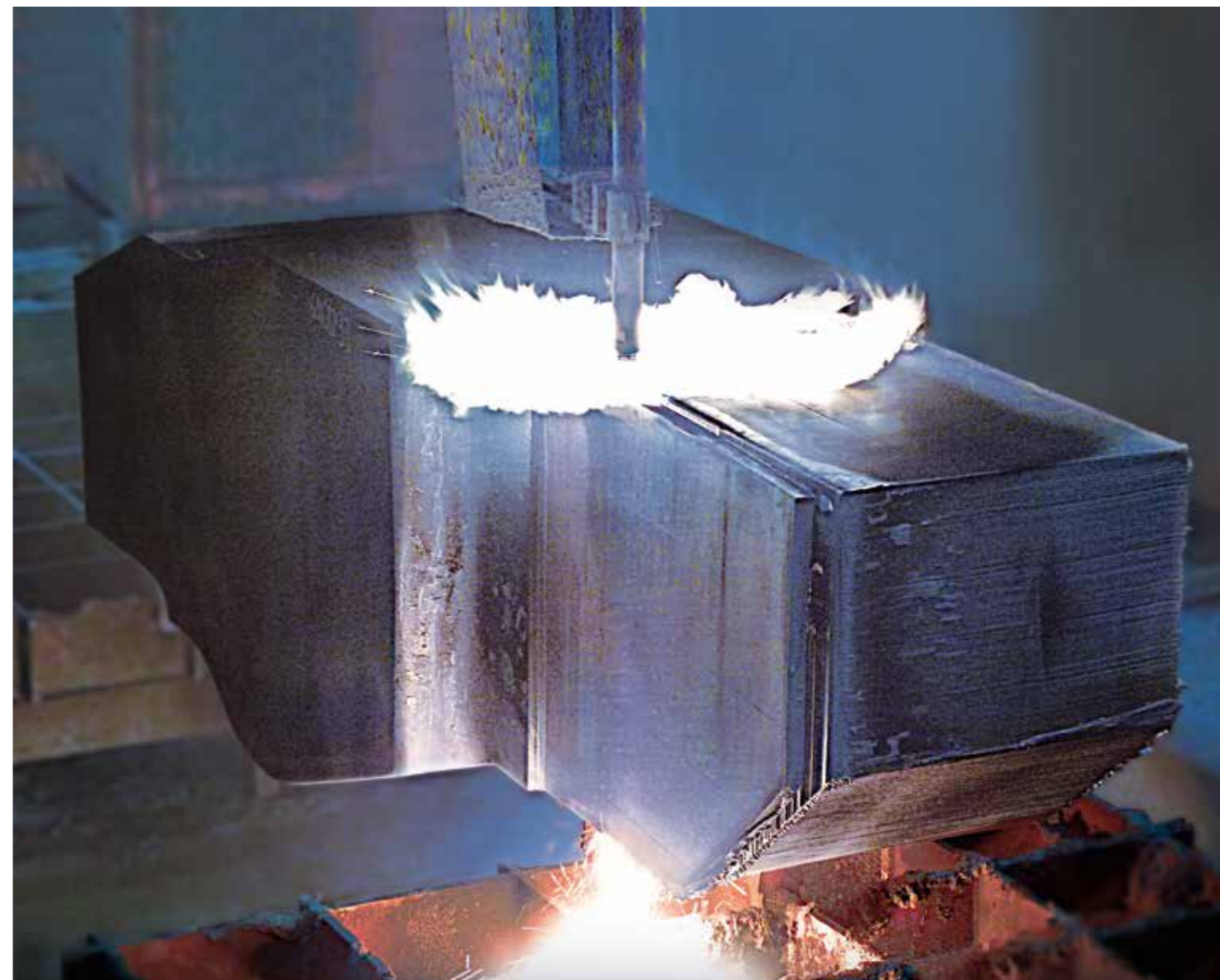
Tiefe Schnitte, große Längen,  
schmale Stege oder kleine Löcher:  
Auch bei extremen Gewichten,  
großer Breite und Dicke brennen wir  
diffizile Geometrien.



1.1

**Gewicht /  
Abmessungen**  
BRENNSCHNEIDEN

**Anwendung:** Teil einer Aluminium-Spritzgussmaschine  
**Eingesetztes Material:** S355J2+N  
**Gewicht / Abmessungen:** 37 Tonnen / 665 x 2.510 x 3.023 mm  
**Besonderheiten:** Sehr tiefer konischer Innenausschnitt mit 630 mm Länge



1.2

**Gewicht /  
Abmessungen**  
BRENNSCHNEIDEN

**Anwendung:** Hebel  
**Eingesetztes Material:** S355J2G3  
**Gewicht / Abmessungen:** 15 Tonnen / 960 x 1.100 x 3.300 mm  
**Besonderheiten:** Sehr große Schnittlänge (960 mm) mit kleinen Löchern (Durchmesser 180 mm) und schmalen Stegen (80 mm)



---

# 2

## TECHNOLOGIE



Große Gewichte, anspruchsvolle Geometrien, mehrdimensionale Schnitte und wechselnde Fasenwinkel:  
Dank perfektionierter Brenner- und Temperaturführung machen wir auch Unmögliches meistens möglich.

---



2.1

Technologie  
BRENNSCHNEIDEN

**Anwendung:** Teil für eine Kunststoffspritzgießmaschine  
**Eingesetztes Material:** S355JR+AR  
**Gewicht / Abmessungen:** 28.456 kg / 622 x 2.367 x 2.536 mm  
**Besonderheiten:** Konischer Ausschnitt mit Durchmesser 250 mm und Tiefe 580 mm



2.2

Technologie  
BRENNSCHNEIDEN

**Anwendung:** Teil für einen Offshore-Kran  
**Eingesetztes Material:** E40  
**Gewicht / Abmessungen:** 1.800 kg je Stück  
**Besonderheiten:** Sehr flache Fase oben und unten mit einer Länge von 370 mm



2.3

**Technologie**  
BRENSCHNEIDEN

**Anwendung:** Ersatzteil für ein Stahlwerk  
**Eingesetztes Material:** S355JR+AR  
**Gewicht / Abmessungen:** 6.318 kg / 450 x 1.300 x 1.350 mm  
**Besonderheiten:** Extrem lange Fase mit Schnittlänge 710mm



2.4

**Anwendung:** Ersatzteil eines Stahlkonverters  
**Eingesetztes Material:** P355NH  
**Gewicht / Abmessungen:** 218 kg je Stück / 120 x 245 x 928 mm  
**Besonderheiten:** Fasenwinkel verändert sich graduell über die gesamte Länge des Bauteils

**Technologie**  
BRENSCHNEIDEN



2.5

Technologie  
BRENNSCHNEIDEN

**Anwendung:** Kunstwerk  
**Eingesetztes Material:** S355J2+N  
**Gewicht / Abmessungen:** Dicke: 140 mm / Länge: 1.800 mm  
**Besonderheiten:** Fasenwinkel schwenkt von +45° zu -45° und zurück



2.6

Technologie  
BRENNSCHNEIDEN

**Anwendung:** Pressenteil  
**Eingesetztes Material:** S235  
**Gewicht / Abmessungen:** 3,1 Tonnen / 600 x 700 x 1.200 mm  
**Besonderheiten:** In 3 Ebenen geschnitten, sehr kleine Löcher und schmale Stege





3

## TOLERANZEN



Bei enormer Breite und Länge  
extreme Ebenheit auf ganzer Fläche  
mit riefenfreier Schnittqualität:  
Höchste Präzision kennzeichnet  
unser Tagesgeschäft.



3.1

Toleranzen  
BRENNSCHNEIDEN

**Anwendung:** Teil einer Presse  
**Eingesetztes Material:** S355J2+N  
**Gewicht / Abmessungen:** 3.100 kg je Stück / 85 x 1.050 x 12.445 mm  
**Besonderheiten:** Sehr hohe Anforderungen an die Ebenheit (3 mm auf Gesamtlänge) und an die Schnittqualität (absolut riefenfrei); Kanten mussten speziell nachgearbeitet werden, um den Kerbfaktor für das Bauteil möglichst gering zu halten



3.2

Toleranzen  
BRENNSCHNEIDEN

**Anwendung:** Pressenrahmen  
**Eingesetztes Material:** S355J2+N  
**Gewicht / Abmessungen:** 11 Tonnen / 80 x 4.070 x 7.550 mm  
**Besonderheiten:** Sehr große Rahmenbleche mit extremen Anforderungen an die Ebenheit (3 mm auf Gesamtfläche)



# 4

## WERKSTOFFE



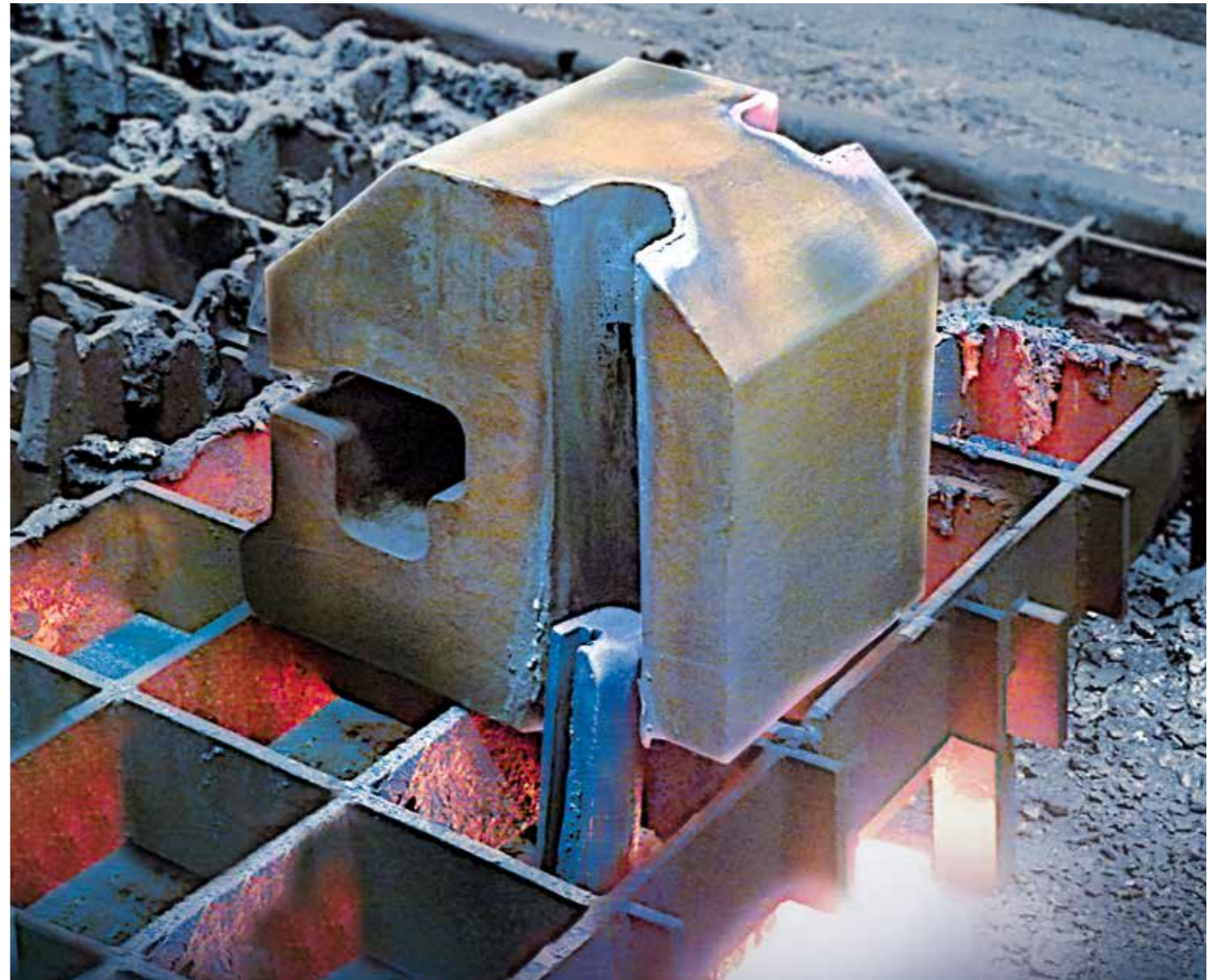
Wir haben eines der größten Blechlager Europas für Bleche über 200 mm Dicke – auch in hochfesten Werkstoffen – und Zugriff auf Dillinger Qualitätsprodukte: beste Voraussetzungen für eine zügige Auftragsabwicklung.



4.1

**Werkstoffe**  
BRENNSCHNEIDEN

**Anwendung:** Teile von riesigen Sonnenschirmen  
**Eingesetztes Material:** S960QL+Z25  
**Gewicht / Abmessungen:** 238 kg je Stück / 70 x 172 x 3.434 mm – 2.000 Stück  
**Besonderheiten:** Sehr hohe Ebenheitsanforderungen, mechanische Bearbeitung des hochfesten Werkstoffes mit Längentoleranz +/- 0,1 mm



4.2

**Werkstoffe**  
BRENNSCHNEIDEN

**Anwendung:** Hydraulikbauteil  
**Eingesetztes Material:** 34CrNiMo6+QT  
**Gewicht / Abmessungen:** 1.074 kg / 680 x 460 x 660 mm  
**Besonderheiten:** In 4 Ebenen geschnitten

# JEBENS

MASSARBEIT IN STAHL

---

## Jebens GmbH

Daimlerstraße 35 – 37  
D-70825 Korntal-Münchingen

Tel. +49 (0) 711 80 02-0  
Fax +49 (0) 711 80 02-100

[info@jebens.dillinger.biz](mailto:info@jebens.dillinger.biz)  
[www.jebens.de](http://www.jebens.de)



---

**DILLINGER**  Gruppe