

Erfolgreiche Premiere: Höchste Qualität für Exzenterantriebe



Bild 1: Eine eigens entwickelte Drehvorrichtung ermöglichte es den Zahnkranz aus 42CrMo4 QT mit den Nabenscheiben aus S235JR von vorne zu verschweißen.



Bild 2: Jebens fertigte den Exzenterantrieb aus Blechen der Güte S235JR mit bis zu 210 Millimetern Dicke und einem Rohling aus 42CrMo4 QT.

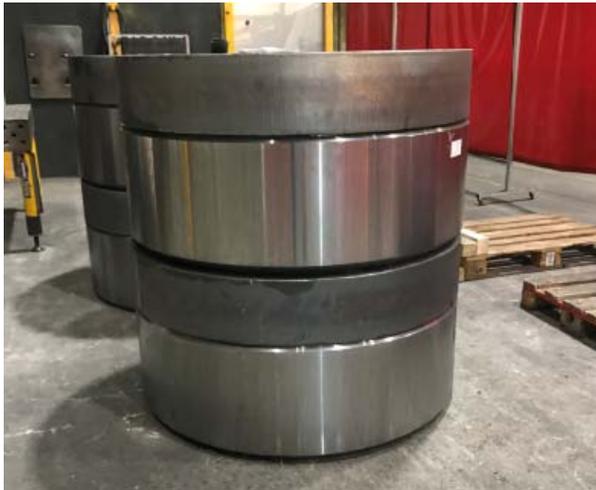


Bild 3: Mit einem Durchmesser von 2.270 Millimetern, einer Höhe von 1.391 Millimetern und 12 Tonnen Gewicht war jedes der vier Bauteile ein richtiger Koloss.



Bild 4: Beim Zusammenbau stellte Jebens durch entsprechende Kennzeichnung der Fluchtungen an den Bauteilen sicher, dass die beiden runden Komponenten auf dem Schweißstisch exakt positioniert waren.

Jebens GmbH

Bild 1-4: © Jebens GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für den hier genannten Text der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



impetus.PR

Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch

Charlottenburger Allee 27-29

D-52068 Aachen

Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10

Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29

E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de