

DECLARATION OF PERFORMANCE /
Leistungserklärung

All information conform with Regulation (EU) No. 305/2011
Alle Informationen in Übereinstimmung mit der (EU) Verordnung Nr. 305/2011

1. Unique identification of the product-type: Hot rolled steel plates
Eindeutige Kennung des Produkttyps: warmgewalzte Bleche aus Stahl
2. Type, batch or serial number or any other element (allowing identification of the product):
S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 (250 to 380 mm thickness)
Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Produktes:
S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 (250 bis 380 mm Dicke)
3. Intended use or uses of the construction product: The hot rolled steel plates for building construction or civil engineering.
Verwendungszweck des Bauproduktes: warmgewalzte Bleche aus Stahl für Hoch- und Tiefbau
4. Name, registered trade name or registered trade mark: Name: Xinyu Iron & Steel Co., Ltd.
Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke: Name: Xinyu Iron & Steel Co., Ltd.
5. Contact address of the manufacturer in point no. 4: address:
Kontaktanschrift des Herstellers unter Punkt 4: Adresse:
No. 1, Yejin Road, Xinyu City, Jiangxi Province, P.R. China (Volksrepublik China), 338001
6. System of assessment and verification of constancy of performance (AVPC) of products System 2+
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVPC) der Produkte System 2+
7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:
Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
SGS United Kingdom, Notified Body 0120 Performed FPC under system 2+ and issued certificate of conformity of the factory production control, GB/92893
SGS United Kingdom, benannte Stelle 0120 hat die werkseigene Produktionskontrolle unter System 2+ durchgeführt und die Konformitätsbescheinigung der werkseigenen Produktionskontrolle GB15/92893 ausgestellt.
8. Declaration of performance
Leistungserklärung:

Essential characteristics Wesentliches Merkmal	Performance / Leistung	Harmonized technical specification Harmonisierte technische Spezifikation
Elongation % Dehnung	: $\geq 17\%$ (>250 ~ 380mm .thickness / Dicke)	EN10025-1: 2004
Tensile strength Zugfestigkeit	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2: 450 ~ 600MPa(>250mm ~ 380mm thickness / Dicke)	
Yield strength Streckgrenze	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 : ≥ 265 MPa (>250 ~ 380mm thickness/Dicke)	
Impact strength Kerbschlagarbeit	S355JR, S355J0, S355J2: 27J (at -20°C for J2) (>250mm ~ 380mm thickness/Dicke) ; S355K2 : 33J (at -20°C for K2) (>250mm ~ 380mm thickness/Dicke)	
Tolerances on geometrical data Toleranzen auf Geometriedaten	Tolerances on dimensions and shape as per EN10029 (Plate) Maß- und Formtoleranzen gem. EN10029 (Blech)	
Delivery condition Lieferzustand	+AR, +N	
Durability Beständigkeit	NPD Keine Leistung festgestellt	
Weldability CEV Schweißseignung	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2: $\leq 0.49\%$ (>250mm-380mm thickness /Dicke)	
Dangerous substance X Gefahrstoff	Less than 0.2 ppm Weniger als 0.2 ppm	

新余钢铁有限公司
XINYU IRON & STEEL CO., LTD.

9. Appropriate technical documentation and / or specific technical documentation: EN10025-2:2004.
Entsprechende technische Dokumentation und / oder spezifische technische Dokumentation: EN10025-2:2004.
10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.
Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung gemäß Nummer 8.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4 and point 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Punkt 4 und 8

Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Unterzeichnet für den Hersteller:

Name/Name: Xia Wenyong
Title/Titel: Vice General Manager



新余钢铁股份有限公司
Xinyu Iron & Steel Co., Ltd.

新余钢铁股份有限公司
Xinyu Iron & Steel Co., Ltd.

Signature
Unterschrift

Date of issue: 28 Sept., 2015
Ausstellungsdatum