

DECLARATION OF PERFORMANCE /

Leistungserklärung

Issued in accordance with the
Ausgestellt in Übereinstimmung mit der

CONSTRUCTION PRODUCTS REGULATION
Bauprodukteverordnung

This is to certify that in accordance with EU Regulation No. 305/2011

Hiermit wird bescheinigt, dass in Übereinstimmung mit EU Verordnung No. 305/2011

- Unique identification of product type: Hot rolled steel plates or coils
Eindeutige Kennung des Produkttyps: warmgewalzte Bleche aus Stahl oder Coils
Product range: S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 (1. 2 to 250 mm thickness)
Produktpalette: S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 (1. 2 bis 250 mm Dicke)
- Intended use or uses: The hot rolled steel plates and strips for building construction or civil engineering
Verwendungszweck oder -zwecke: warmgewalzte Bleche und Bänder für Hoch- und Tiefbau
- Manufacturer: Xinyu Iron & Steel Co., Ltd.
Hersteller:
Add: No. 1, Yejin Road, Xinyu City, Jiangxi Province, P.R. China, 338001
Anschrift:
- The authorized representative: N/A
Bevollmächtigter: entfällt
- System/s of AVCP:
System/e zur Bewertung u. Überprüfung: System 2+
- Harmonized standard: BS EN 10025-1:2004 (General technical delivery conditions).
Harmonisierte Norm: BS EN 10025-1:2004 (Allgemeine technische Lieferbedingungen)
Notified body/ies: Lloyd's Register Verification (0038)
Benannte Stelle/n:
EC Certificate of conformity no.: 0038/CPR/SHA/0071129/1
EC Konformitätsbescheinigung no.:
LRV address (Adresse LRV): 71 Fenchurch Street London EC3M 4BS UK (United Kingdom)
- Declaration of performance / Leistungserklärung:

| Essential characteristics Wesentliches Merkmal | Performance / Leistung | | | | | | | | | | Harmonized technical specification Harmonisierte technische Spezifikation | |
|---|---|----------|-----------|-----------|-----------|------|--------|---------|----------|--|--|--------------------|
| Elongation % Dehnung | Thk (mm) Dicke | ≥1.2-1.5 | > 1.5-2.0 | > 2.0-2.5 | > 2.5-3.0 | 3~40 | >40~63 | >63~150 | >150~250 | | | EN10025-1: 2004 |
| | S355JR S355J0, S355J2, S355K2 | ≥13 | ≥14 | ≥15 | ≥16 | ≥20 | ≥19 | ≥18 | ≥17 | | | |
| Tensile strength Zugfestigkeit | 510~680MPa(>1.2mm~<3mm thickness/Dicke); 470~630MPa(3mm~100mmthickness/Dicke); 450~600MPa(>100mm~250mmthickness/Dicke); | | | | | | | | | | EN10025-1: 2004 | |
| Yield strength Streckgrenze | ≥355MPa(1.2mm~16mm thickness/Dicke); ≥345MPa(>16mm~40mmthickness/Dicke); ≥335MPa(>40mm~63mm thickness/Dicke); ≥325MPa(>63mm~80mm thickness/Dicke); ≥315MPa(>80mm~100mm thickness/Dicke); ≥295MPa(>100mm~150mm thickness/Dicke); ≥285MPa(>150mm~200mmthickness/Dicke); ≥275MPa(>200mm~250mmthickness/Dicke); | | | | | | | | | | | |
| Impact strength Kerbschlagarbeit | 27J at 20°C for JR, 27J at 0°C for J0, 27J at -20°C for J2 (≥6.0 mm thickness/Dicke) For grade S355K2: ≥40J (6mm~150mmthickness/Dicke); ≥33J (>150mm~250mm thickness/Dicke); | | | | | | | | | | | |

| | |
|---|---|
| Tolerances on geometrical data Toleranzen auf Geometriedaten | Tolerances on dimensions and shape as per EN10051 (Coil), EN10029 (Plate) Maß- und Formtoleranzen gem. EN10051 (Coil), EN10029 (Blech) |
| Delivery condition Lieferzustand | +AR, +N |
| Durability Beständigkeit | NPD Keine Leistung festgestellt |
| Weldability CEV Schweißbeignung | ≤0.45%(1.2mm ~ 30mm thickness/Dicke) ; ≤0.47%(>30mm ~ 150mm thickness/Dicke); ≤0.49%(>150mm~250mm thickness /Dicke) |
| Dangerous substance X Gefahrstoff | Less than 0.2 ppm Weniger als 0.2 ppm |

8. Appropriate technical documentation and / or specific technical documentation: EN10025-2:2004.
Entsprechende technische Dokumentation und / oder spezifische technische Dokumentation: EN10025-2:2004.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued in accordance with Regulation (EU) No. 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above. Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den aufgeführten Leistungsangabe/n. Diese Leistungserklärung ist gemäß der (EU) Verordnung Nr. 350/2011 ausgestellt und unterliegt der alleinigen Verantwortung des vorgenannten Herstellers. Unterzeichnet für den Hersteller:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Unterzeichnet für den Hersteller:

新余钢铁股份有限公司
Xinyu Iron & Steel Co., Ltd.

Name/Name: Xia Wenyong
Title/Titel: Vice General Manager

夏文勇

新余钢铁股份有限公司
Xinyu Iron & Steel Co., Ltd.

Signature
Unterschrift

Date of issue: 28 Sept., 2015
Ausstellungsdatum