

DECLARATION OF PERFORMANCE /
Leistungserklärung

Issued in accordance with the
Ausgestellt in Übereinstimmung mit der

CONSTRUCTION PRODUCTS REGULATION
Bauprodukteverordnung

This is to certify that in accordance with EU Regulation No. 305/2011

Hiermit wird bescheinigt, dass in Übereinstimmung mit EU Verordnung No. 305/2011

1. Unique identification of product type: Hot rolled steel plates or coils
Eindeutige Kennung des Produkttyps: warmgewalzte Bleche aus Stahl oder Coils
Product range: S275JR, S275J0, S275J2 (1. 2 to 250 mm thickness)
Produktpalette: S275JR, S275J0, S275J2 (1. 2 bis 250 mm Dicke)
2. Intended use or uses: The hot rolled steel plates and strips for building construction or civil engineering
Verwendungszweck oder -zwecke: warmgewalzte Bleche aus Stahl und Bänder für Hoch- und Tiefbau
3. Manufacturer: Xinyu Iron & Steel Co., Ltd.
Hersteller:
Add: No. 1, Yejin Road, Xinyu City, Jiangxi Province, P.R. China, 338001
Anschrift:
4. The authorized representative: N/A
Bevollmächtigter: entfällt
5. System/s of AVCP:
System/e zur Bewertung u. Überprüfung: System 2+
6. Harmonized standard: BS EN 10025-1:2004 (General technical delivery conditions).
Harmonisierte Norm: BS EN 10025-1:2004 (Allgemeine technische Lieferbedingungen)
Notified body/ies: Lloyd's Register Verification (0038)
Benannte Stelle/n:
EC Certificate of conformity no.: 0038/CPR/SHA/0071129/1
EC Konformitätsbescheinigung no.: 0038/CPR/SHA/0071129/1
LRV address (Adresse LRV): 71 Fenchurch Street London EC3M 4BS UK (United Kingdom)
7. Declaration of performance / Leistungserklärung:

Essential characteristics Wesentliches Merkmal	Performance / Leistung									Harmonized technical specification Harmonisierte technische Spezifikation
Elongation % Dehnung	Thk (mm) Dicke	≥1.2-1.5	> 1.5-2.0	>2.0-2.5	>2.5-<3.0	3.0-40.0	>40~63	>63~150	>150~250	EN10025-1: 2004
	S275JR S275J0 S275J2	≥14	≥15	≥16	≥17	≥21	≥20	≥19	≥18	
Tensile strength Zugfestigkeit	430 ~ 580 MPa(1.2mm ~ <3mm thickness/Dicke);									
	410 ~ 560 MPa(3mm ~ 100mm thickness/Dicke);									
Yield strength Streckgrenze	400 ~ 540 MPa(>100mm ~ 150mm thickness/Dicke);									
	380 ~ 540 MPa(>150mm ~ 250mm thickness/Dicke);									
	≥275MPa(1.2mm ~ 16mm thickness/Dicke);									
	≥265MPa(>16mm ~ 40mm thickness/Dicke);									
≥255MPa(>40mm ~ 63mm thickness/Dicke);										
≥245MPa(>63mm ~ 80mm thickness/Dicke);										
≥235MPa(>80mm ~ 100mm);										

	$\geq 225\text{MPa}$ ($>100\text{mm} \sim 150\text{mm}$); $\geq 215\text{MPa}$ ($>150\text{mm} \sim 200\text{mm}$); $\geq 205\text{MPa}$ ($>200\text{mm} \sim 250\text{mm}$);
Impact strength Kerbschlagarbeit	27J at 20°C for JR, 27J at 0°C for J0, 27J at -20°C for J2 ($\geq 6.0\text{ mm}$ thickness/Dicke)
Tolerances on geometrical data Toleranzen auf Geometriedaten	Tolerances on dimensions and shape as per EN10051 (Coil), EN10029 (Plate) Maß- und Formtoleranzen gem. EN10051 (Coil), EN10029 (Blech)
Delivery condition Lieferzustand	+AR, +N
Durability Beständigkeit	NPD Keine Leistung festgestellt
Weldability CEV Schweißseignung	$\leq 0.40\%$ ($1.2\text{mm} \sim 40\text{mm}$ thickness/Dicke) ; $\leq 0.42\%$ ($>40\text{mm} \sim 150\text{mm}$ thickness/Dicke); $\leq 0.44\%$ ($>150\text{mm} \sim 250\text{mm}$ thickness/Dicke)
Dangerous substance X Gefahrstoff	Less than 0.2 ppm Weniger als 0.2 ppm

8. Appropriate technical documentation and / or specific technical documentation: EN10025-2:2004.
Entsprechende technische Dokumentation und / oder spezifische technische Dokumentation: EN10025-2:2004.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued in accordance with Regulation (EU) No. 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above. Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den aufgeführten Leistungsangabe/n. Diese Leistungserklärung ist gemäß der (EU) Verordnung Nr. 350/2011 ausgestellt und unterliegt der alleinigen Verantwortung des vorgenannten Herstellers. Unterzeichnet für den Hersteller:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Unterzeichnet für den Hersteller:

Name/Name: Xia Wenyong
Title/Titel: Vice General Manager

新余钢铁股份有限公司
Xinyu Iron & Steel Co., Ltd

Signature
Unterschrift

Date of issue: 28 Sept., 2015
Ausstellungsdatum