

## **Neue Dimensionen für Maßarbeit in Stahl**

Glühofen im Bungalow-Format bringt Entspannung pur

**Als einer der führenden Spezialisten für große schwere Brennzuschnitte und komplexe, montagefertige Schweißbaugruppen hat die Jebens GmbH ihr Systemangebot erneut ausgebaut. Ab sofort bietet das Unternehmen mit Sitz in Korntal-Münchingen bei Stuttgart seine siebenstufige Fertigungskompetenz für Stückgewichte mit bis zu 160 Tonnen an. Dazu gehört insbesondere auch die Möglichkeit des Lohnglühens, um die Werkstoffeigenschaften von solch gewichtigen Schweißkonstruktionen zu optimieren. Mit einem Glühofen von 15 Metern Länge, 5,8 Metern Breite und 3,8 Metern Höhe setzt die Jebens GmbH weit über Süddeutschland hinaus Maßstäbe.**

Um geschmiedeten, geschweißten oder gegossenen Bauteilen die geforderten mechanischen Eigenschaften zu verleihen, ist eine präzise thermische Vor- oder Nachbehandlung unverzichtbar. Im Normalglühen werden grobkörnige, unregelmäßige Gefügestrukturen warm umgeformter Bauteile verfeinert und homogenisiert. Die so verbesserte Duktilität, Festigkeit und Temperaturbeständigkeit des Werkstoffs erhöht die Lebensdauer der Bauteile und damit auch Standzeiten und Produktivität. Spannungen, die bei der Umformung von Komponenten wie Pressenkörpern entstehen, machen extremen Belastungen ausgesetzte Komponenten anfällig für Brüche und Risse. Spannungsarmglühen minimiert diese Werkstückspannung zuverlässig. Mit steigender Größe der zu bearbeitenden Elemente ist hierfür neben Spezial-Know-how auch eine entsprechende Infrastruktur gefragt.

Als Tochterunternehmen der Dillinger Hütte, Europas führendem Grobblechhersteller, bewegt die Jebens GmbH tagtäglich Großes. Aus Grobblechen und Brammen, die bis zu 4.000 Millimeter breit und 15.000 Millimeter lang sind, fertigt das Unternehmen kundenindividuelle Komponenten

in enormen Bearbeitungsformaten. Anschließend bleiben die Werkstücke zum Normalisieren bis zu zwei Tage in den modernen, großformatigen Glühöfen. Diese gewährleisten mit individuell einstellbaren und exakt gesteuerten Temperaturen von bis zu 700 °C, dass die Komponenten prozesssicher normalisiert oder spannungsarm gegläht werden. Am Stammsitz der Jebens GmbH in Korntal-Münchingen gehören Bauteile mit Stückgewichten von bis zu 50 Tonnen seit vielen Jahren zum Bearbeitungsalltag. Großbauteile, die diese Dimensionen überschritten, mussten bislang teilweise durch halb Deutschland zum Glühen transportiert werden. Der noch junge, zweite Standort des Unternehmens in Nördlingen ist fortan auch für solche Herausforderungen gerüstet. In einem der größten Glühöfen Süddeutschlands – 15 Meter lang, 5,8 Meter breit und 3,8 Meter hoch – werden hier Großbauteile mit maximalen Stückgewichten von bis zu 160 Tonnen optimal auf ihren weiteren Einsatz vorbereitet. Ob zur Werkstückentspannung oder zum Vorwärmen von Maschinenteilen vor Schweißarbeiten: Kunden aus dem schweren Maschinen- und Anlagenbau profitieren noch mehr als bisher von der ganzheitlichen Expertise des erwiesenen Spezialisten. Bei Brennteilen und Schweißbaugruppen im XXL-Format sind sie vom Brennzuschnitt über Fasen, Bohren, Fräsen bis hin zum Lohnglühen und Strahlen bei Jebens immer an der richtigen Adresse.

*3.211 Zeichen inkl. Leerzeichen*

**Nähere Informationen:**

Jebens GmbH  
Daimlerstr. 35-37  
70825 Korntal-Münchingen  
Telefon: +49 (0) 711/80 02-0  
Telefax: +49 (0) 711/80 02-100  
E-Mail: [info@jebens.dillinger.biz](mailto:info@jebens.dillinger.biz)  
[www.jebens.de](http://www.jebens.de)

**Abdruck frei, Beleg bitte an:**

impetus.PR  
Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Telefon: +49 (0) 241/189 25-10  
Telefax: +49 (0) 241/189 25-29  
E-Mail: [herrling-tusch@impetus-pr.de](mailto:herrling-tusch@impetus-pr.de)  
[www.impetus-pr.de](http://www.impetus-pr.de)