

## Bon plan : oxycoupage plutôt que fraisage

Optimisation des coûts unitaires grâce à des taux d'enlèvement de matière élevés, y compris pour les pièces de géométrie complexe



Image 1: Il fallait fabriquer en plusieurs étapes à partir d'une tôle d'acier de 30 tonnes des pièces de 400 x 710 x 840 mm et enlever de grands segments de matière à rayons serrés.



Image 2: Ces encoches devaient avoir des hauteurs, des largeurs et des profondeurs très différentes.



Image 3: Sans aucune opération de fraisage, le spécialiste en oxycoupage a réalisé ces formes complexes uniquement au chalumeau exactement comme le demandait le client.



Image 4: C'est ainsi que quatre chanfreins séparés par une barre ont été réalisés dans un bloc de 450 millimètres d'épaisseur et de 1000 millimètres de haut.

Images 1-4: © Jebens GmbH

Nous vous enverrons volontiers les motifs souhaités en résolution imprimable par e-mail.

Les photos doivent être utilisées uniquement pour illustrer le thème de la société Jebens GmbH présenté ici. Toute autre utilisation, en particulier à des fins étrangères à l'entreprise, est expressément interdite.

**impetus.PR**  
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10  
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29  
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de