



JEBENS
MASSARBEIT IN STAHL

PICTUREBOOK
SCHWEISSEN



1 Maßarbeit

Seite 4 – 9

Als bewährter Lieferant für Präzisionsanwendungen wie Gewichts-aufnahmen für Mobilkrane mit Toleranzen im Hundertstelbereich auf bearbeitete Flächen ist Genauigkeit unser tägliches Geschäft. Mit ausschließlich geprüften Schweißern und zwei eigenen Schweißfachingenieuren gewährleisten wir Maßarbeit in Stahl. Zugleich unterstützen wir unsere Kunden bei der Optimierung von schweiß-technischen Auslegungen.



2 Gewicht / Abmessungen

Seite 10 – 15

Komplexe Schweißbaugruppen von Format machen uns zum gefragten Partner im Maschinen- und Anlagenbau. Stückgewichte bis 160t kennzeichnen unsere Leistungsstärke. Auch mit Längen bis über 30 m leisten wir wahrhaft Großes. Dafür stehen auch unser XXL-Glühofen und unsere Lackiererei, die auf extrem großformatige Baugruppen ausgelegt sind.



3 Komplettanbieter

Seite 16–19

Wir steuern die gesamte Lieferkette und bieten umfassende Dienstleistungen. So helfen wir Ihnen, Komplexität und Kosten zu reduzieren. Von der Beschaffung über das Vormaterial bis zum Sondertransport sind Sie bei uns in besten Händen. Mit unserer tiefen Fertigungskompetenz und externen Partnern für Spezialaufgaben bieten wir ganzheitliche Lösungen.



4 Technologie

Seite 20–23

Ob Hand-, Roboter- oder UP-Schweißen: Leichtes überlassen wir anderen. Wir schweißen auch hochfeste Stähle wie S690 oder S960 und legierte Werkstoffe. Mit perfektem Supply-Chain-Management – von der Kleinbaugruppe mit 3t Fertigungsgewicht bis zur komplexen, 120t schweren Baugruppe mit 2.000 Schweißstunden. Eigenes Prüfpersonal für US, MT, PT und VT unterstreicht unsere technische Kompetenz.



1

MASSARBEIT



Einbaufertige Schweißkonstruktionen mit höchsten Anforderungen an Ebenheit, Maßhaltigkeit und mechanische Bearbeitung sind unsere Spezialität.



1.1

Maßarbeit
SCHWEISSEN

Anwendung: Aufnahme für Kranballaste mit Vorrichtung für Seiltrommel
Eingesetztes Material: S355J2+N mit KBZ-Werten mind. 27 Joule bei -40°
Gewicht / Abmessungen: 12,6 und 17,7 Tonnen
Besonderheiten: Passungen mit Toleranzen von 0,05 mm, Form- und Lagetoleranzen von 0,1 mm



Anwendung: Druckplatte für Pressenanlage (Kunststoff, Pulver, Elastomer)

Eingesetztes Material: S355J2+N

Gewicht / Abmessungen: 16,6 Tonnen / 2.590 x 2.580 x 2.190 mm

Besonderheiten: Toleranzen der Säulenführungen und mechanische Endbearbeitung

1.2

Maßarbeit
SCHWEISSEN



1.3

Maßarbeit
SCHWEISSEN

Anwendung: Mast für Schweißpositionier- und Schneidmaschine für Offshore-Windkraftanlagen
Eingesetztes Material: S235JR / S235JRG2
Gewicht / Abmessungen: 15,6 Tonnen / 1.550 x 2.150 x 12.286 mm
Besonderheiten: Ebenheit und Maßhaltigkeit der Gesamtkonstruktion, Schweißungen im Inneren der Komponente (beengter Raum) und mechanische Bearbeitung



Anwendung: Zuganker für Rohrprüfpressen

Eingesetztes Material: S355J2+N

Gewicht / Abmessungen: 37,9 Tonnen / 200 x 955 x 27.130 mm

Besonderheiten: Gesamtlänge aus 4 Einzelteilen UP-geschweißt, Ebenheit auf Gesamtlänge 7 mm, Form- und Lagetoleranzen bei der mechanischen Endbearbeitung, inkl. Lasermessprotokoll

1.4

Maßarbeit
SCHWEISSEN

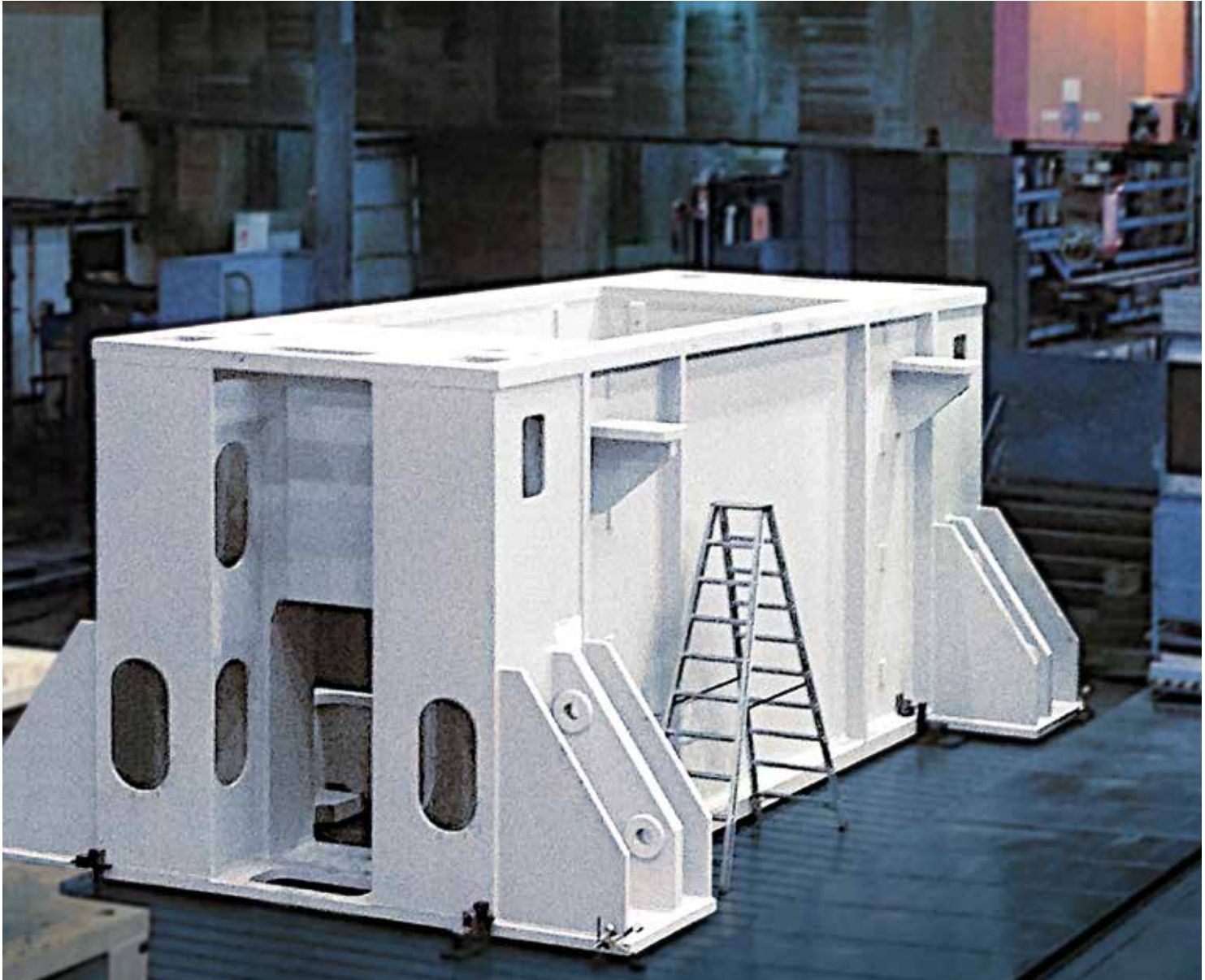


2

GEWICHT / ABMESSUNGEN



**Wahre Größe zeigt sich im Detail:
Bei der Herstellung einbaufertiger
Schweißbaugruppen oder
komplexer Bauteile kennen wir
nur ein Limit:
160t Stückgewicht.**



2.1

**Gewicht /
Abmessungen**
SCHWEISSEN

Anwendung: Querhaupt unten für Pressenanlage
Eingesetztes Material: S235JR+N
Gewicht / Abmessungen: 100,3 Tonnen / 3.345 x 4.500 x 7.750 mm
Besonderheiten: Stückgewicht und Abmessung, Schweißen in beengten Räumen mit großen A Maßen. Handlung des Bauteils für das Schweißen, Wärmebehandlung, Transport, mechanische Endbearbeitung (Auflagefläche musste komplett plangeschliffen werden)



Anwendung: Geschweißter Pressenrahmen

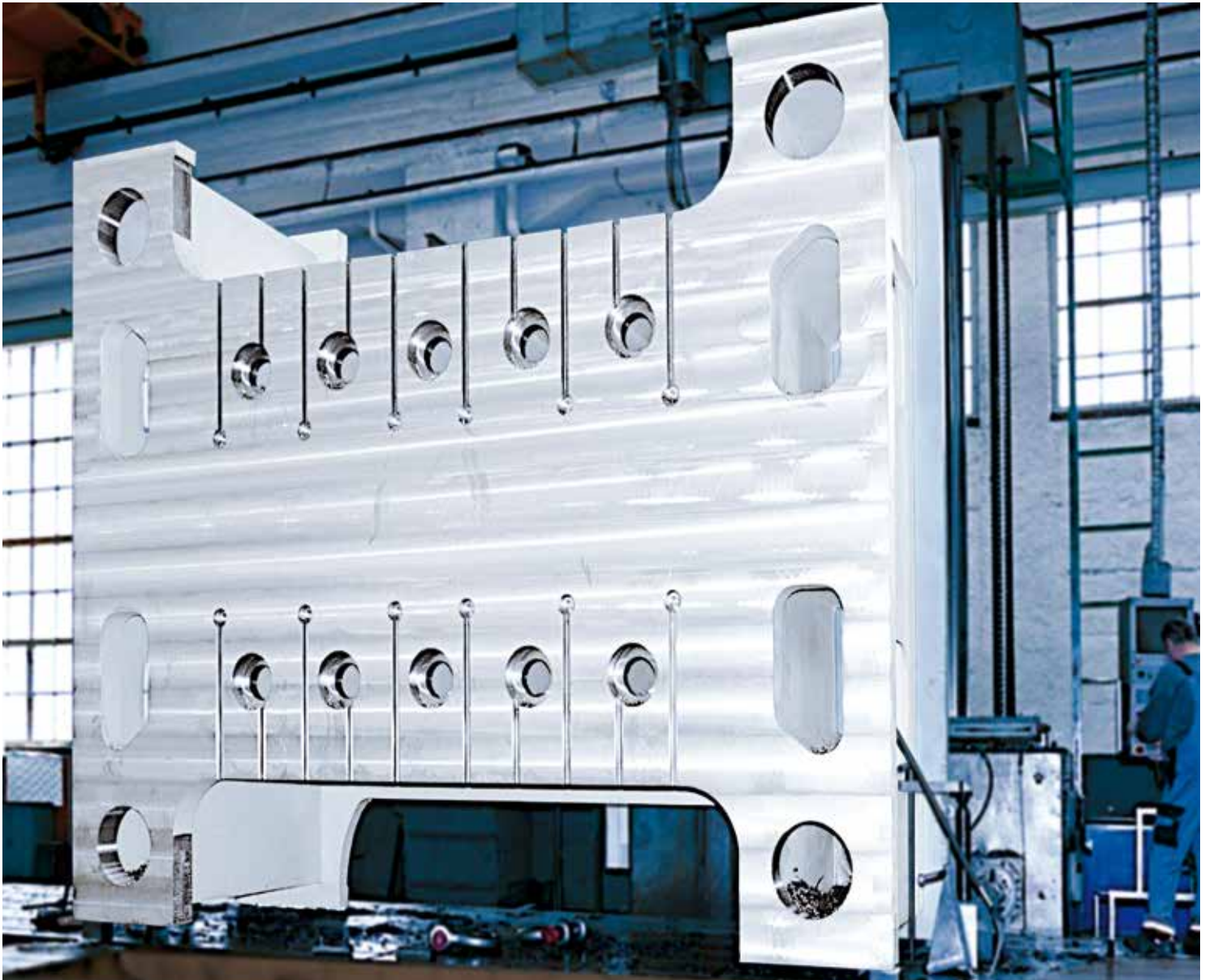
Eingesetztes Material: S355J2+N

Gewicht / Abmessungen: 48 Tonnen je Stück / 150 x 4.780 x 14.450 mm
23 Tonnen je Stück / 120 x 3.600 x 11.060 mm

Besonderheiten: Breite / Länge, Ebenheit 6 mm auf Gesamtfläche, Spannungsarmglühen bei einer Gesamtlänge von 15.000 mm, Schweißnähte mussten 100% geprüft werden

2.2

**Gewicht /
Abmessungen**
SCHWEISSEN



2.3

**Gewicht /
Abmessungen**
SCHWEISSEN

Anwendung: Stößel für Pressenanlage im Automotive-Bereich
Eingesetztes Material: S235JR+N
Gewicht / Abmessungen: 75,6 Tonnen / 1.860 x 4.130 x 5.100 mm
Besonderheiten: Mechanische Endbearbeitung und Transport



Anwendung: Pressengestell

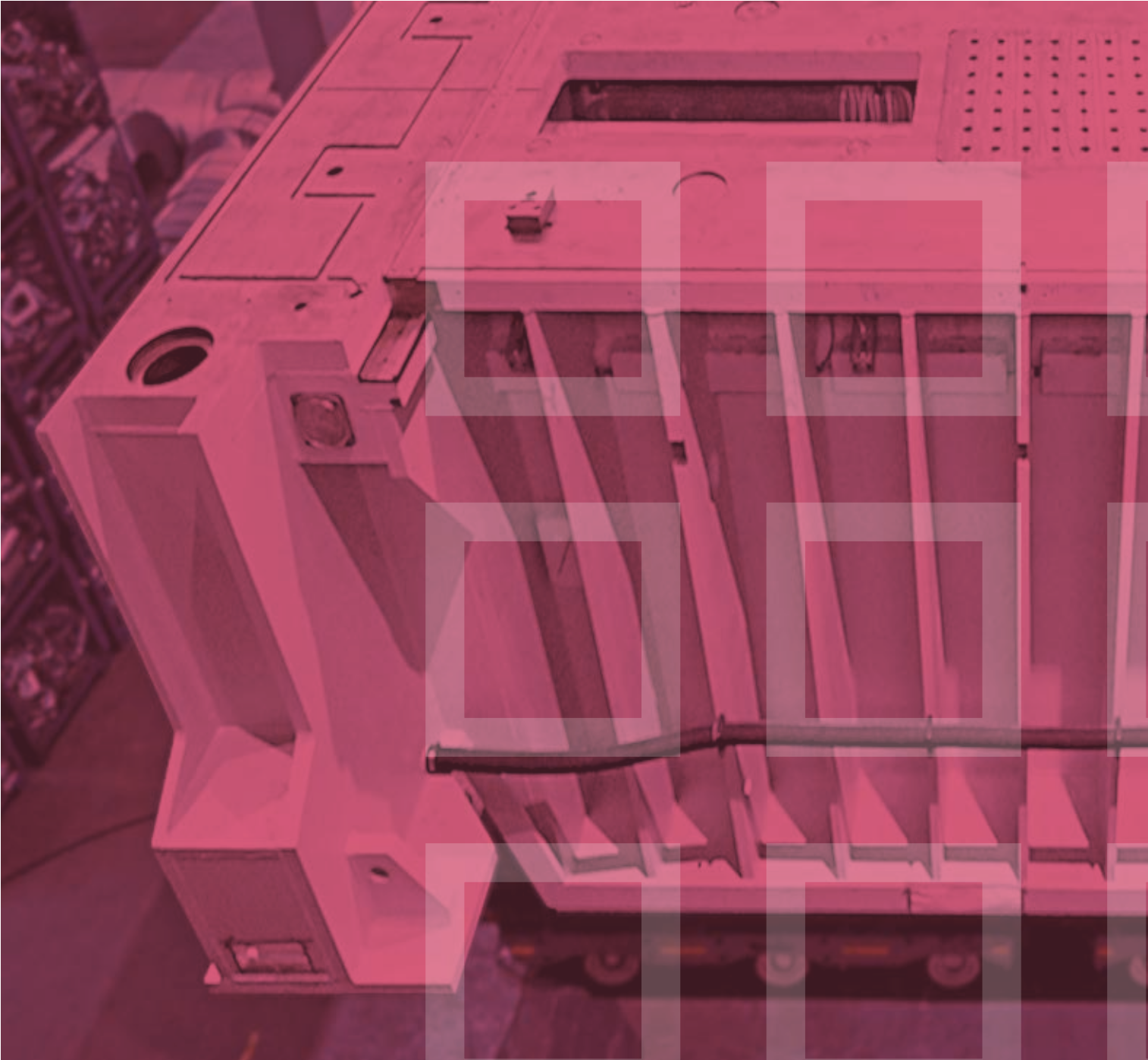
Eingesetztes Material: S235JR+N

Gewicht / Abmessungen: 44,2 Tonnen / 2.600 x 3.910 x 7.858 mm

Besonderheiten: Rahmenblech UP-geschweißt, Ebenheit Rahmenblech und mechanische Endbearbeitung

2.4

**Gewicht /
Abmessungen
SCHWEISSEN**

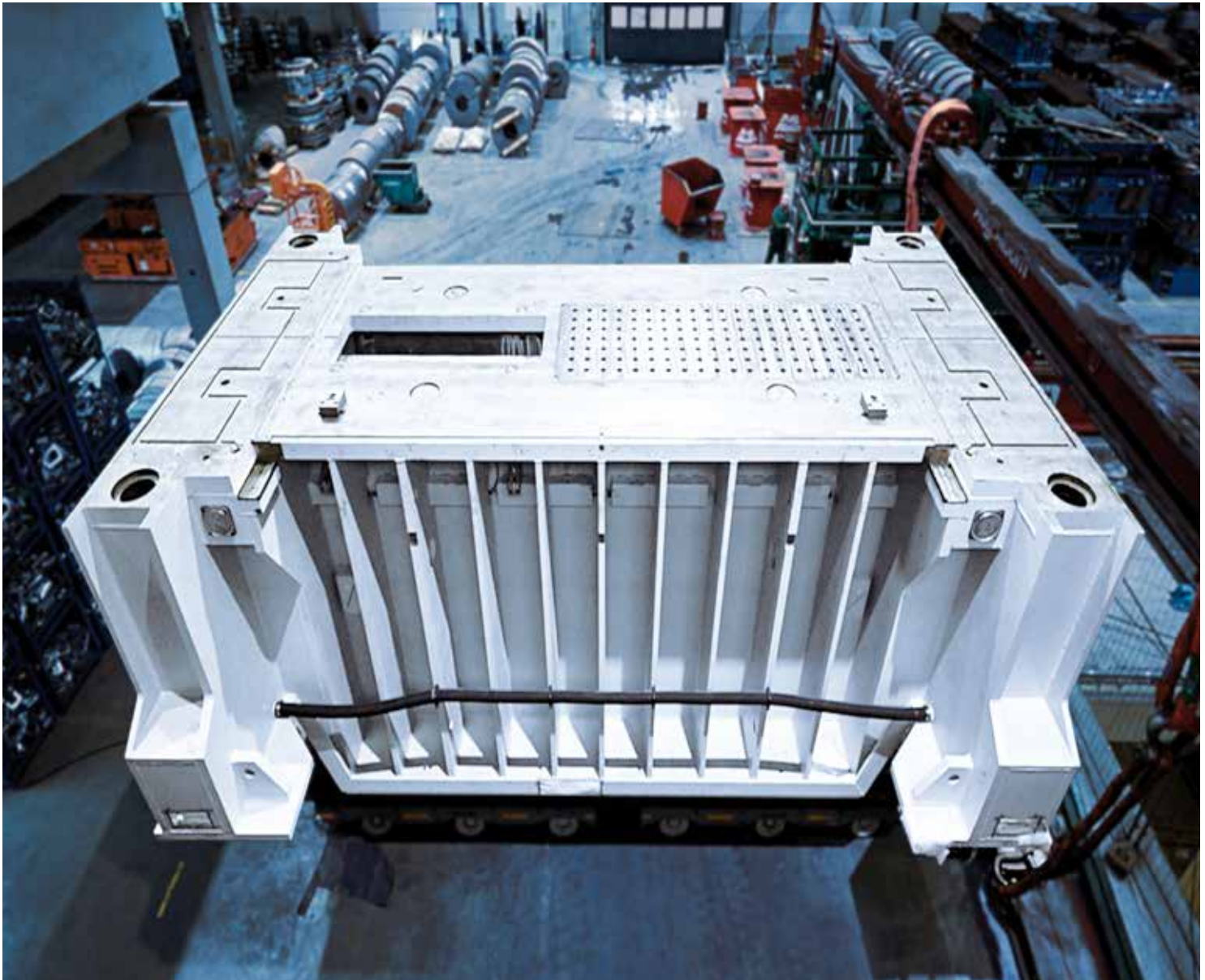


3

KOMPLETTANBIETER



Komplexes Fertigungsmanagement mit Beschaffung und Verarbeitung von Spezialteilen sowie hydraulischer, mechanischer und elektrischer Vorinstallation mit Lieferung direkt auf die Baustelle machen uns zum leistungsstarken Systemlieferanten.



3.1

Kompletanbieter
SCHWEISSEN

Anwendung: Pressentisch
Eingesetztes Material: S355J2+N
Gewicht / Abmessungen: 156 Tonnen / 3.620 x 4.950 x 7.950 mm
Besonderheiten: Lieferung inklusive mechanischer Bearbeitung sowie hydraulischer, mechanischer und elektrischer Vorinstallation direkt auf die Baustelle



Anwendung: Flugzeugschlepper Rahmen

Eingesetztes Material: S235 / S355

Gewicht / Abmessungen: 33,5 Tonnen / 1.615 x 2.960 x 9.320 mm

Besonderheiten: Mechanisch bearbeitet, gestrahlt, montiert, grundiert, besondere Vorgaben bezüglich der Ebenheit

3.2

Komplettanbieter
SCHWEISSEN



4

TECHNOLOGIE



Ob hochfeste Werkstoffe, temperatur-
geführtes Schweißen bei extremen
Abmessungen oder Plattieren mit korrosions-
beständigem Nickel-Schweißdraht:
Konstant hohe Qualität ist
unser Markenzeichen.



4.1

Technologie
SCHWEISSEN

Anwendung: Aufsteckarm
Eingesetztes Material: S355J2+N / 42CrMo4-5
Gewicht / Abmessungen: 20 Tonnen / 1.080 x 1.344 x 3.650 mm
Besonderheiten: Brennen in mehreren Ebenen, temperaturgeführtes Schweißen bei sehr großen A Maßen und langen Schweißzeiten



4.2

Anwendung: Aufplattierter Guss
Eingesetztes Material: S355J0
Gewicht / Abmessungen: 21,5 Tonnen / 565 x 2.080 x 2.295 mm
Besonderheiten: Mechanische Bearbeitung vor dem Plattieren mit hochkorrosionsbeständigem Schweißdraht (60 %-Nickelanteil), Ebenheit von 2 mm auf Gesamtfläche

Technologie
SCHWEISSEN

JEBENS

MASSARBEIT IN STAHL

Jebens GmbH

Daimlerstraße 35 – 37
D-70825 Korntal-Münchingen

Tel. +49 (0) 711 80 02-0
Fax +49 (0) 711 80 02-100

info@jebens.dillinger.biz
www.jebens.de



DILLINGER  Gruppe