



JEBENS
MASSARBEIT IN STAHL

PICTUREBOOK

BRENNSCHNEIDEN



1 Gewicht / Abmessungen

Seite 4 – 7

Große, schwere Brennteile und Brennzuschnitte sind unsere Stärke. Stückgewichte bis 54 t – unter Zuhilfenahme eines Mobilkrans bis 80 t – sind für uns ein Leichtes. Wir bearbeiten bis zu 5 m breite Bleche und Dicken bis zu 1.400 mm – bei Werkstoffen wie S690 bis 350 mm Dicke. Lagermäßig halten wir Bleche in den Dicken von 8 bis 650 mm bereit.



2 Technologie

Seite 8 – 15

Einfach, hochkomplex oder fertig bearbeitet: Jebens macht Maßarbeit in Stahl. Wir brennen sogar mehrdimensionale Konturen mit engen Radien in unterschiedlichen Schnitthöhen, -tiefen und -breiten und reduzieren so die mechanische Bearbeitung. Unser Maschinenpark umfasst Plasma- und Autogenbrenner sowie Fasenroboter. Für einfache Brennteile übernehmen wir auch Speed-Aufträge mit Lieferung in kürzester Zeit.



3 Toleranzen

Seite 16–19

Bei der Präzision kennen wir keine Kompromisse. Höchste Ebenheitsansprüche und engste Toleranzen über die gesamte Bauteillänge sind deshalb für uns selbstverständlich. Die reproduzierbare Spitzenqualität unserer Schnitte ist die Gewähr für maximale Sicherheit. Wir können mit einer Genauigkeit schneiden, die deutlich unter den Brenntoleranzen nach EN ISO 9013 liegt.



4 Werkstoffe

Seite 20–23

Wir führen in unserem Lager die Baustahlgüten S235JR+N und S355J2+N sowie die Druckbehälterstähle P355NL2 und SA516Gr70. Hinzu kommen die legierten Werkstoffe C45, 16MnCr5 und 42CrMo4, die hochfesten Stähle S690 und S960 sowie Ballastmaterial. Alle weiteren Güten sind aus Dillinger Neuproduktion verfügbar. 30.000 t Vormaterial bis 3.500 mm Breite haben wir ständig auf Lager – zumeist aus Dillinger Qualitätsproduktion.



1

GEWICHT / ABMESSUNGEN



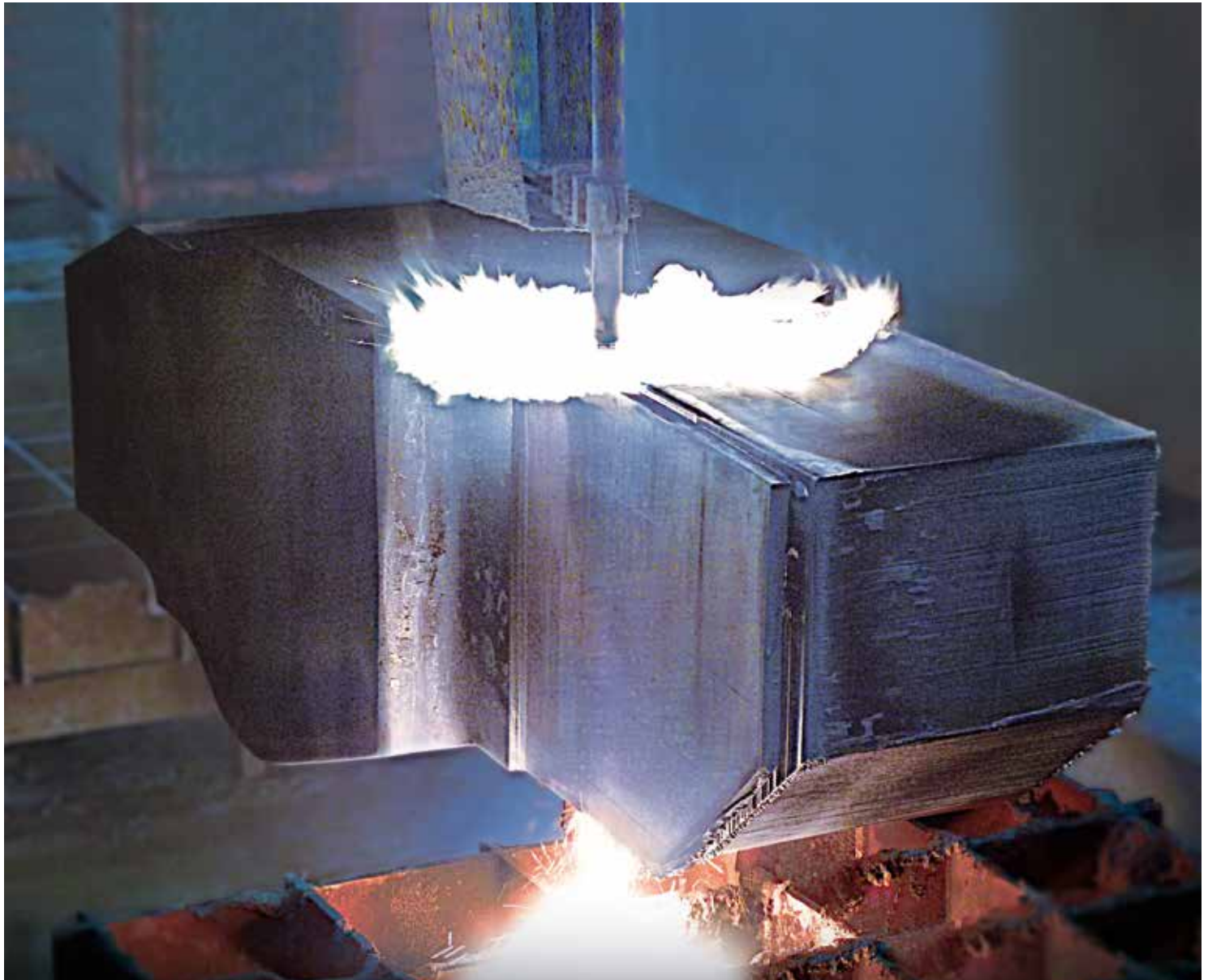
Tiefe Schnitte, große Längen,
schmale Stege oder kleine Löcher:
Auch bei extremen Gewichten,
großer Breite und Dicke brennen wir
diffizile Geometrien.



1.1

**Gewicht /
Abmessungen**
BRENNSCHNEIDEN

Anwendung: Teil einer Aluminium-Spritzgussmaschine
Eingesetztes Material: S355J2+N
Gewicht / Abmessungen: 37 Tonnen / 665 x 2.510 x 3.023 mm
Besonderheiten: Sehr tiefer konischer Innenausschnitt mit 630 mm Länge



Anwendung: Hebel
Eingesetztes Material: S355J2G3
Gewicht / Abmessungen: 15 Tonnen / 960 x 1.100 x 3.300 mm
Besonderheiten: Sehr große Schnittlänge (960 mm) mit kleinen Löchern (Durchmesser 180 mm) und schmalen Stegen (80 mm)

1.2

**Gewicht /
Abmessungen**
BRENSCHNEIDEN

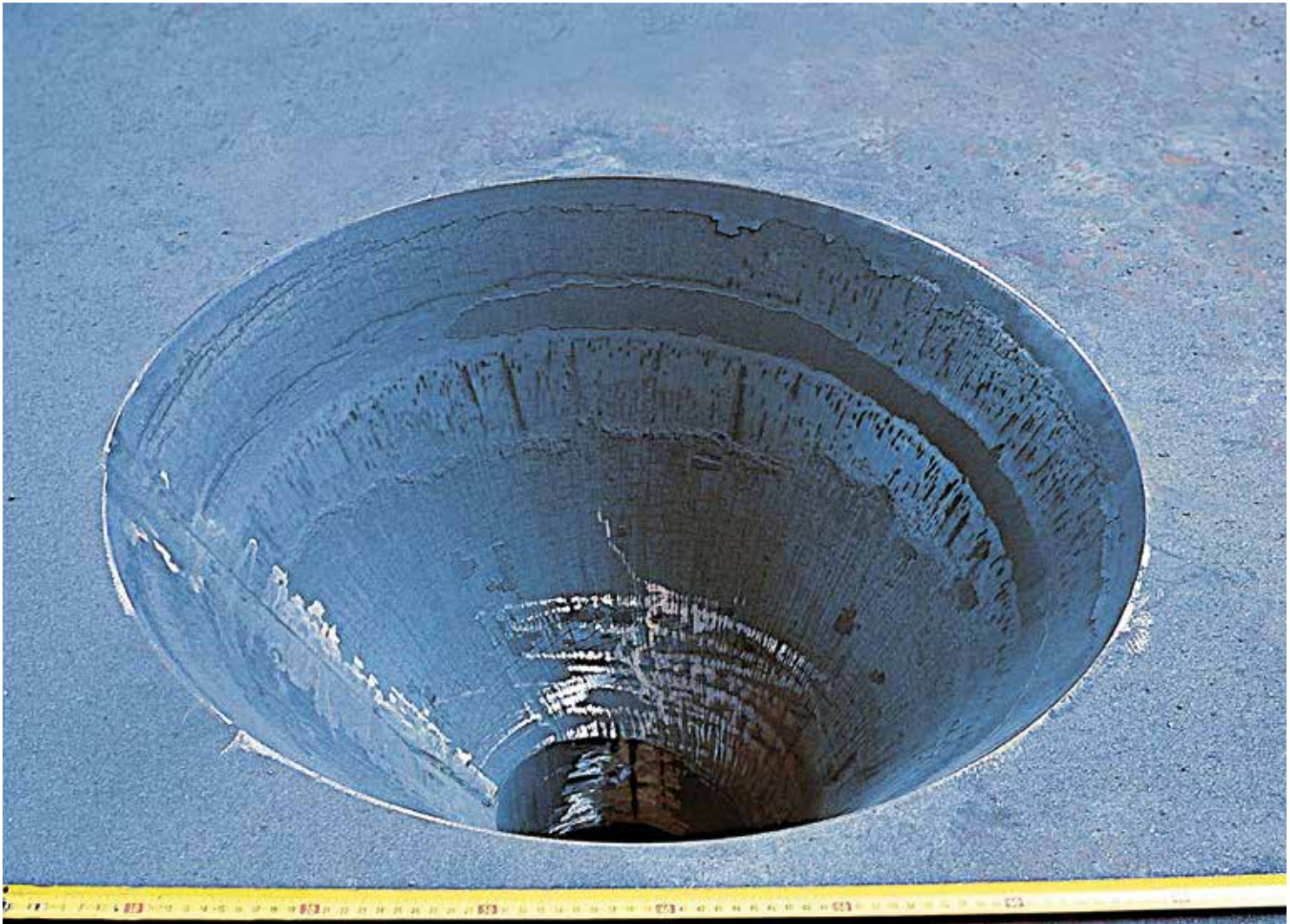


2

TECHNOLOGIE



**Große Gewichte, anspruchsvolle Geometrien, mehrdimensionale Schnitte und wechselnde Fasenwinkel:
Dank perfektionierter Brenner- und Temperaturführung machen wir auch Unmögliches meistens möglich.**



2.1

Technologie
BRENNSCHNEIDEN

Anwendung: Teil für eine Kunststoffspritzgießmaschine
Eingesetztes Material: S355JR+AR
Gewicht / Abmessungen: 28.456 kg / 622 x 2.367 x 2.536 mm
Besonderheiten: Konischer Ausschnitt mit Durchmesser 250 mm und Tiefe 580 mm



2.2

Anwendung: Teil für einen Offshore-Kran
Eingesetztes Material: E40
Gewicht / Abmessungen: 1.800 kg je Stück
Besonderheiten: Sehr flache Fase oben und unten mit einer Länge von 370 mm

Technologie
BRENNSCHNEIDEN



2.3

Technologie
BRENNSCHNEIDEN

Anwendung: Ersatzteil für ein Stahlwerk
Eingesetztes Material: S355JR+AR
Gewicht / Abmessungen: 6.318 kg / 450 x 1.300 x 1.350 mm
Besonderheiten: Extrem lange Fase mit Schnittlänge 710 mm



2.4

Anwendung: Ersatzteil eines Stahlkonverters
Eingesetztes Material: P355NH
Gewicht / Abmessungen: 218 kg je Stück / 120 x 245 x 928 mm
Besonderheiten: Fasenwinkel verändert sich graduell über die gesamte Länge des Bauteils

Technologie
BRENNSCHNEIDEN



2.5

Technologie
BRENNSCHNEIDEN

Anwendung: Kunstwerk
Eingesetztes Material: S355J2+N
Gewicht / Abmessungen: Dicke: 140 mm / Länge: 1.800 mm
Besonderheiten: Fasenwinkel schwenkt von +45° zu -45° und zurück



2.6

Anwendung: Pressenteil
Eingesetztes Material: S235
Gewicht / Abmessungen: 3,1 Tonnen / 600 x 700 x 1.200 mm
Besonderheiten: In 3 Ebenen geschnitten, sehr kleine Löcher und schmale Stege

Technologie
BRENNSCHNEIDEN



3

TOLERANZEN



Bei enormer Breite und Länge
extreme Ebenheit auf ganzer Fläche
mit riefenfreier Schnittqualität:
Höchste Präzision kennzeichnet
unser Tagesgeschäft.



3.1

Toleranzen
BRENNSCHNEIDEN

Anwendung: Teil einer Presse
Eingesetztes Material: S355J2+N
Gewicht / Abmessungen: 3.100 kg je Stück / 85 x 1.050 x 12.445 mm
Besonderheiten: Sehr hohe Anforderungen an die Ebenheit (3 mm auf Gesamtlänge) und an die Schnittqualität (absolut riefenfrei); Kanten mussten speziell nachgearbeitet werden, um den Kerbfaktor für das Bauteil möglichst gering zu halten



Anwendung: Pressenrahmen
Eingesetztes Material: S355J2+N
Gewicht / Abmessungen: 11 Tonnen / 80 x 4.070 x 7.550 mm
Besonderheiten: Sehr große Rahmenbleche mit extremen Anforderungen an die Ebenheit (3 mm auf Gesamtfläche)

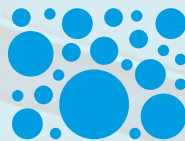
3.2

**Toleranzen
BRENSCHNEIDEN**



4

WERKSTOFFE



Wir haben eines der größten Blechlager Europas für Bleche über 200 mm Dicke – auch in hochfesten Werkstoffen – und Zugriff auf Dillinger Qualitätsprodukte: beste Voraussetzungen für eine zügige Auftragsabwicklung.

**4.1****Werkstoffe**
BRENNSCHNEIDEN

Anwendung: Teile von riesigen Sonnenschirmen
Eingesetztes Material: S960QL+Z25
Gewicht / Abmessungen: 238 kg je Stück / 70 x 172 x 3.434 mm – 2.000 Stück
Besonderheiten: Sehr hohe Ebenheitsanforderungen, mechanische Bearbeitung des hochfesten Werkstoffes mit Längentoleranz +/- 0,1 mm



4.2

Anwendung: Hydraulikbauteil
Eingesetztes Material: 34CrNiMo6+QT
Gewicht / Abmessungen: 1.074 kg / 680 x 460 x 660 mm
Besonderheiten: In 4 Ebenen geschnitten

Werkstoffe
BRENNSCHNEIDEN

JEBENS

MASSARBEIT IN STAHL

Jebens GmbH

Daimlerstraße 35 – 37
D-70825 Korntal-Münchingen

Tel. +49 (0) 711 80 02-0
Fax +49 (0) 711 80 02-100

info@jebens.dillinger.biz
www.jebens.de



DILLINGER  Gruppe