LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-RT-816 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235JR Dicke 8 ≤ 16mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 RT 816;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 24 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 235 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-RT-1640 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235JR Dicke > 16 ≤ 40mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 RT 1640;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 23 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 225 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-RT-4063 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235JR Dicke > 40 ≤ 63mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 RT 4063;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 215 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-RT-6380 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235JR Dicke > 63 ≤ 80mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 RT 6380;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 215 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-RT-80100 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235JR Dicke > 80 ≤ 100mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 RT 80100;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 215 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-RT-100120 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235JR Dicke > 100 ≤ 120mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 RT 100120;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 350 ÷ 500 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 195 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-T0-816 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235J0 Dicke 8 ≤ 16mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 T0 816;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 24 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 235 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-T0-1640 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235J0 Dicke > 16 ≤ 40mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 T0 1640;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 23 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 225 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-T0-4063 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235J0 Dicke > 40 ≤ 63mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 T0 4063;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 215 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-T0-6380 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235J0 Dicke > 63 ≤ 80mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 T0 6380;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 215 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-T2-816 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235J2 Dicke 8 ≤ 16mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 T2 816;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 24 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 235 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-T2-1640 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235J2 Dicke > 16 ≤ 40mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 T2 1640;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 23 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 225 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-T2-4063 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235J2 Dicke > 40 ≤ 63mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 T2 4063;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 215 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign:

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N. 235-T2-6380 REV. 1.9

1. **Grobblech (Qualität und Produkttyp) : S235J2 Dicke > 63 ≤ 80mm**
   Produktidentifikationscode eingefügt auf dem Produktetikett: 235 T2 6380;
2. Verwendungszweck: Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken;
3. Hersteller: OFFICINE TECNOSIDER SRL via Treppo 18, 33100, Udine; im Werk situiert in San Giorgio di Nogaro Via Jacopo Linussio 1 (Z.I. Aussa Corno);
4. Nicht anwendbar;
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+;
6. Harmonisierte Norm: EN 10025-1:2004 beigefügtes ZA
   Notifizierte Stelle: RINA Services S.p.a. Via Corsica, 12 16128 Genova–Italy (benachrichtigte Organisation durch Richtlinie 89/106/CEE) Kennnummer: **0474**, Certificate n° **CPR-0538** erste bestätigung 27-07-11;

6b. Nicht anwendbar;

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	**Anforderungs Klauseln** (immer mit der Produktmarkierung gezeigt)	**Standard Referenzen**
Formtoleranzen Grenzabmaße	7.7.1 übereinstimmend mit Auftragsanforderungen	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Bruchdehnung	7.3.1 ≥ 22 %	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Zugfestigkeit	7.3.1 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Streckgrenze	7.3.1 ≥ 215 MPa	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Kerbschlagarbeit	7.3.1+7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.1 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	7.2+7.4.3 NPD	EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019

8. Nicht anwendbar;

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Andrea Orso – Quality Assurance Manager

Ort und Datum der Ausstellung: San Giorgio di Nogaro, 19/06/2020

Sign: